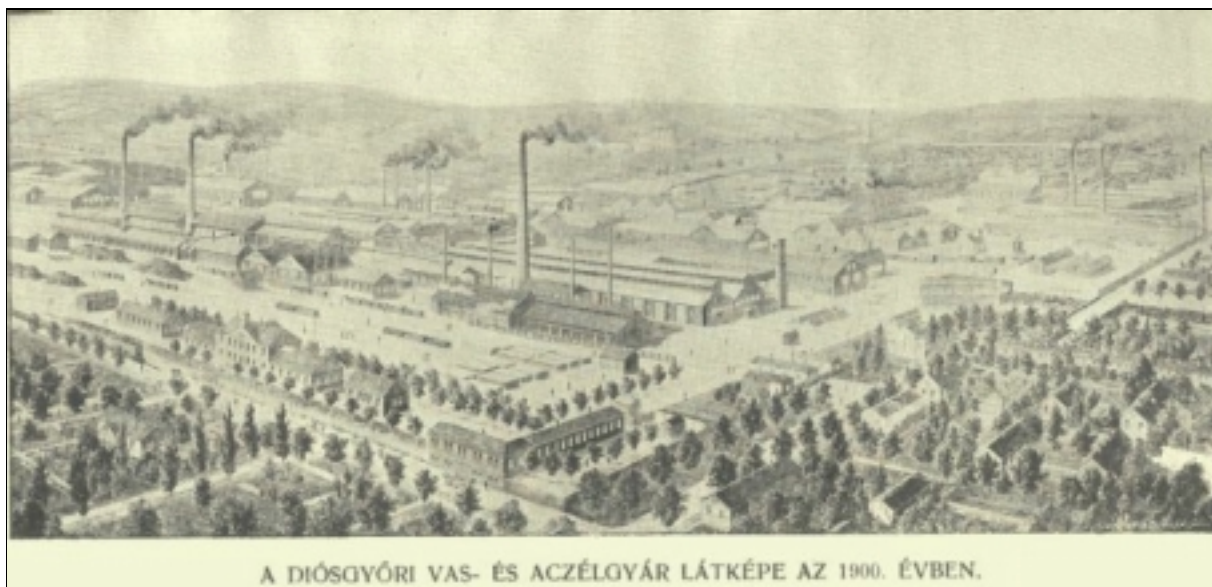


A DIÓSGYŐRI M. KIR. VAS- ÉS ACZÉLGYÁR TÖRTÉNETE.

1765-1910.



MISKOLCZ
SZELENYI ÉS TÁRSA KÖNYVNYOMDÁJA
1910.



A jelenlegi diósgyőri vas- és aczelgyár eredete azon kisebb vasgyárakra vezethető vissza, melyeket **Fazola Henrik** würzburgi születésű, vagyonos és vállalkozó szellemű egri lakatosmester az 1765. évben a közel fekvő tapolcsányi, upponyi és nekézsényi vasérczek értékesítése céljából a Garadna- és Szinvavölgyben létesített.

Ezen vasgyárak egy, Felső-Hámban a garadnai völgy Szent-Lélekre vezető elágazási bejáratának baloldalán lévő nagyolvasztóból, azonkívül a Szinvavölgyben több kisebb kohóból állottak, mely utóbbiak a következők:

1. Egy nyújtómű a jelenlegi tógát alatt lévő hegyszorosban, a gáttól körülbelül 100 méter távolságban.
2. Két készelő tűzhely a régebbi Zartl-féle székgyár fölött, az ottani cseppköbarlang bejárata melletti fensíkon.
3. Egy a Zartl-féle székgyár ezelőtti helyén lévő készelő tűzhely- és nyújtómű.
4. Egy készelő tűzhely, mely a mostani Zartl-féle székgyár fölötti völgszorosban állott, szemben az ottani barlangokkal.
5. Egy készelő tűzhely- és nyújtómű azon helyen, hol a Zartl-féle székgyár jelenleg áll és
6. Két készelő tűzhely és egy nyújtómű Alsó-Hámban alsó részén, Miskolcra jövet a 4-ik háznál.

A nagy olvasztó és az 1., 2. és 3. alatt említett kohóművek üzemben tartásához szükséges hajtóerőt a Garadna szolgáltatta, a többi kisebb kohó részére pedig a Garadna és Szinva egyesített vize lett felhasználva; a vízierők használata volt mérvadó ezen összes kohók elhelyezésénél, melyek annak idején az általuk gyártott vas kiváló minősége folytán Magyarországon jó hírnévnek örvendtek.

Miután ezen kisebb vaskohók felépítései alapítójuk vagyonát felemésztették, egy haszonrészesei társulat tulajdonába mentek át, mely azonban szintén nem prosperált, úgy, hogy ezen vasgyárak vezetését már 1770. évben - a Bükk-hegység nagy kiterjedésű erdeinek értékesítése érdekében - a m. kir. kincstár, mint főreszvényes, vette át s berendezéseit egy a jelenlegi tógáttól balra telepített és az e célra ide átvezetett Szinva által üzemben tartott, kereskedelmi vasak (balta, patkó, szeg, csavar stb.) gyártására szolgáló kovácműhelylyel, a 3. szám alatt említett nyújtóművet pedig egy eszterga- és lakatosműhelylyel egészítette ki.

Egy századon keresztül kezeltettek ily módon a hámbi vasgyárak, hol kedvező, hol kedvezőtlen pénzügyi eredménnyel s csak annyiban történtek azoknál változások, hogy a Felső-Hámban (Ó-Massán) lévő nagy olvasztóüzem a múlt század húszas éveiben felhagyatott, illetve a Garadna vizijének jobb kihasználása céljából lejjebb (Új-Massára) helyeztetett s egyidejűleg a hámbi völgygát építtetett, hogy ez által a kis vasművek üze me a Garadna és Szinva esetleges vízállásától függetleníttessék.

A feldolgozott vasérczek csekély vastartalma, a faszénnel való tüzelés, az üzemi berendezések hátramaradottsága, valamint a gyártási mód avultsága lettek okozói annak, hogy a hámbi vasgyárak - melyeknek évi termelése körülbelül 9-10,000 bécsi mázsát tehetett ki - nem jövedelmeztek s ennél fogva mindinkább hanyatlottak.

Amint aztán a múlt század 60-as éveiben foganatba vett nagymérvű magyar vasútépítkezések sínszükségletét a hazai gyárak fedezni nem tudták s a kormány szerfölött drága és többször igen rossz minőségű síneket külföldről volt kénytelen hozatni, 1867. év végével a pénzügy-minisztériumban azon terv érlelődött meg, miszerint egy kizárólag **vassínek és hozzá való kapcsolószer**ek gyártására berendezett vasgyár létesíttessék.

Ennek folytán a Borsodmegyében feltárt barnaszén és vasércztelepek, továbbá a vidéken lévő nagy kiterjedésű erdőségek értékesíthetése céljából, tekintettel arra, hogy a hámosi völgygát a gyárüzemhez szükséges vízmennyiséget biztosítja és a kincstár a hámosi vasműveknél némi tisztviselő- és munkásszemélyezettel is rendelkezett, elhatározott, hogy Diósgyőr és Miskolcz között a Szinva völgyében fekvő kincstári földbirtokon egy vasgyár létesíttessék, amelyben egyelőre 50 ezer bécsi mázsa nyersvas és 200 ezer bécsi mázsa vassín gyártható lesz.

Ezen új vasgyár építésének műszaki keresztülvitelével a diósgyőri m. kir. jószágigazgatóság élén állott **Gombosy János** m. kir. osztálytanácsos adminisztrációja alatt **Glanzer Miksa** m. kir. bányatanácsos bízott meg, ki az építkezést 1868. évi május havában meg is kezdte, mely építkezésnél az alsóhámosi vasgyárak legnélkülözhetetlenebb műszaki munkaerők átengedésén kívül öntött- és kovácsoltvas gépalkatrészek és berendezési tárgyak készítésével is segédkeztek s e célból 1868. évben a fentebb 6. pont alatt említett két készelő tűzhely és az egyik nyújtó-mű egy kőszéngázmosókészülékkel bíró kavarópesttel egészített ki.

Már az új vasgyár építése alatt is előkészületek történtek arra nézve, hogy az a szükséges barnaszén- és vasérczmennyiségekkel el legyen látható. E célból egy lóvonatú vasút létesült a vasgyár és a perecesi Mátyás-barnaszénbánya közt, amelyben az 1 méter vastag, de különben csak silány, földes és salakdús szenet szolgáltató széntelep már kellőképen fel volt tárva. Ezen lóvonatú vasút azonban, az azzal elért kedvezőtlen üzemi eredmények következtében, alig egy évi üzem után, gőzmozdonyú vasúttá alakították át.

Mínt hogy azonban az ezen széntelep által szolgáltatott barnaszén hőhatálya annyira csekély volt, hogy az kohászati célokra hasznavehetetlennek bizonyult, egyidejűleg a 2330 m. hosszú Graenzenstein-altárna is építtetett azon célból, hogy a perecesi hegy túlsó oldalán fekvő, már szintén feltárt és sokkal jobb minőségű barnaszén szolgáltató Wiesner- és Adriányi-telep hozzáférhető legyenek.

A barnaszénbányák termelőképességének fokozására irányuló munkálatok fogatosításával egyidejűleg megkezdett a bányakincstár által megszerzett telekesi és rudóbányai vasérczbányák feltárása és rendes üzembe való helyezése is, hogy így az épülőfélben lévő diósgyőri nagyolvasztó üzeméhez szükséges vasérczmennyiség előre biztosítva legyen.

Ezen vasérczek, melyek csekély réz-, phosphor- és kéntartalommal, 4-5% manganoxyd- és 40-70% vasoxydtartalommal bírtak, az ugyan tervezett, de soha ki nem épített szárnyvonal hiányában a diósgyőri gyárba még tengelyen szállították.

Az 1870. év december havában a nagyolvasztó, 1871. évben pedig a hengerde megkezdte üzemét, az újmassai nagyolvasztó pedig, valamint a hámosi kohóművek üzemén kívül helyeztettek, véglegesen azonban csak 1881. évben lettek lebontva s jelenleg az összes kis vasgyárakból csupán az újmassai nagyolvasztó romjai láthatók.

A bányatelekkel együtt 2 millió forint befektetéssel létesített s egy nagyolvasztóból, egy 3 hengersorral bíró hengerdeből, egy kikészítő- és egy javítóműhelyből álló s egy 6 tonnás gőzpörölly és 2 bocspöröllyel bíró diósgyőri vasgyár azonban hosszabb időn át nem birt feladatának megfelelni, amennyiben kifogástalan vassíneket csak a gyár vezetésében beállott többszöri változás után és csak akkor birt előállítani, amikor **Hamerák Mihály** m. kir. bányatanácsos a silány barnaszénnek közvetlen tüzelésre való felhasználásával felhagyott és mert új pénzázdoza-

tokat a Siemens-regeneratív rendszerű gáztüzelésre való berendezéshez a vasgyár a kormánytól már nem kérhetett, a meglévő kavaró- és hegesztőpesteket ostraii kőszénrel való tüzelésre rendezte be. Ezen szén használata az üzemet nagyon megdrágította ugyan, de az 1873. évben épített és csak teherszállításra berendezett miskolci-vasgyári vasútnak forgalomba helyezése után mégis fenn volt tartható.

Ez alatt azonban a vasutak az aczélsíneket részesítették előnyben, úgy, hogy a diósgyőri gyár vassínjeivel a külföldi aczélsínekkel szemben nem bírta a versenyt, az akkori pénzügyi helyzet azonban nem engedte meg a gyárnak aczélsínek gyártására való átalakítását s így a gyár jövedelmezősége nagyon csökkent, olyannyira, hogy annak eladására vonatkozólag már komoly tárgyalások is folytak.

Az 1879. év végén aczélsínek gyártása tekintetében az első lépés megtörtént végre az által, hogy 1 Martinkohó 2 aczélpesttel és 1 előmelegítő pesttel létesítették.

Az 1880. évi állami költségvetés tárgyalása alkalmával a törvényhozás a diósgyőri vasgyárnak a m. kir. pénzügyminisztérium ügyköréből való kiválasztását és a m. kir. közmunka- és közlekedési minisztérium kezelése alá való helyezését, valamint a vasgyárnak az ugyanott felhalmozott kész és félgyártmányok eladási árából való újjászervezését jóváhagyta s egyidejűleg a diósgyőri vasgyárat a budapesti m. kir. állami vasutak gépgyára igazgatósága, illetve **Zimmermann Frigyes** igazgató kezelése alá helyezte, míg az eddig a vasgyárhoz tartozott telekesi és rudóbányai, valamint az upponyi, nekézsenyi, tapolcsányi, vinczipáli vaskőbányák nemkülönben a rozsnyóvidéki vasércbányák, továbbra is a m. kir. pénzügyminisztériumnak alárendelve maradván, a m. kir. központi vasműigazgatóság kezelésébe bocsájtattak.

Egyidejűleg **Kamerák Mihály** bányatanácsos, diósgyőri műfőnök Brezovára (most Zólyombrézó) lett visszahelyezve és az akkor 700 munkást foglalkoztató diósgyőri vasgyár főnökévé ismét **Glanzer Miksa** bányatanácsos neveztetett ki.

A diósgyőri vasgyár átalakítása és újjáépítése 1881. évben lett megkezdve s az ezen átalakításhoz és bővítéshez szükséges tőke alapját az akkor épülőfélben lévő szamosvölgyi, sziszek-doberlini, budapest-pécsi és rákos-újszászi vasutak részére teljesített felépítményi anyagszállítások jövedelmei képezték. Ezen gyár a magyar vasutak, különösen ám. kir. államvasutak vasúti felépítményi és hídépítési anyagszükségletét - a tüzelésnél lehetőleg kizárólag saját barnaszenének felhasználása mellett - volt hivatva fedezni.

Tekintettel a rendelkezésre álló nyersanyagra, a folytacél előállításánál a **bessemerezés** lett alkalmazva, mi mellett a nyersvas másodolvasztására regeneratívlangpestek lettek építve és az acél előállítására 2 hidraulikusan mozgatott converter lett felállítva.

Ezenkívül a sínhengerdében a meglévő 3 hengerek egy egyetemes hengerművel szaporítottak, egy új gőzkazán- és gázgenerátortelep létesítették, a régi közvetlenül fűtött forrasztó-pestek helyett pedig regeneratív forrasztó- és kavarópestek lettek felállítva, továbbá egy új kikészítő-műhely s egy csavar-, szegecs- és szegmőhely létesítették.

Egyidejűleg a vasgyár szolgálatának központosítása céljából egy közös hivatalépület építették és a gyártelep kibővítéséhez szükséges telkek, valamint a szénkiaknázási jog Varbó és Parasznya községek területén megszereztették.

Zimmermann Frigyes igazgató fáradhatatlan tevékenységének és erélyének, valamint azon körülménynek, hogy nevezetnek az állami gépgyárban gyakorlott személyzet állott rendelkezésére - köszönhető, hogy a vasgyár átalakítására vonatkozó építési munkálatok, az építési tervek jóváhagyásától számítva, alig egy év lefolyása alatt voltak befejezhetők s hogy az aczélsínek megmunkálására berendezett új kikészítőműhely és a hengermű központi kazántelege

már 1882 január havában, a központi gázfejlesztő telep, valamint az új 2 kavaró- és 6 hegesztőpest májusban üzembe vehető volt, míg a sínhengersorhoz kapcsolt egyetemes hengermű és a bővített régi kikészítőműhely augusztus elején, végül a Bessemerkohó 2 ömlesztőpesttel és 22 gázfejlesztővel már ugyanazon évi augusztus 19-én volt üzembe helyezhető.

Ugyanezen évben a Graenzenstein-altárnán át a mozdonynyal való szénszállítás megkezdett.

A szénbányákban ezen időben, a csekélyebb értékű szenet tartalmazó Mátyás-, Scheuchentuel- és Wiesner-telepek felhagyása mellett, a bányauzem kizárólag az Adriányi-tárnára összpontosított. Ezen telep lefejtése céljából egy akna mélyített le, mely a széntelepet 36 méter mélységben érte el; innen a telep feltárása északi és déli irányban eszközöltetett.

A szén ezen, Baross-aknának elnevezett, napi 600 tonna szállításra berendezett aknából ikergéppel szállítatik és buktató készülék segítségével háromféle nagyságra osztályozó rostán át közvetlenül a vasúti kocsikba jut, melyeken a szállítás a bányaműtől a vasgyárig egy 10.6 kilométer hosszú, 1 méter nyomtávú bányavasúton történik.

Az 1884. évben a vasgyár szervezése annyiban szenvedett változást, hogy a gyárak igazgatósága, az államvasutak igazgatóságának újjászervezésével egyidejűleg, az államvasutak igazgatótanácsának fenhatósága alól kivétetett és a m. kir. közmunka- és közlekedésügyi minisztériumnak alárendelt felügyelő bizottság felügyelete alá helyezett.

1885. évi április hó 19-én a diósgyőri vas- és aczélgyár nagy része és pedig: a hengerde, továbbá a hozzá tartozó kikészítő műhelyek, a szeggyár, mozdonyfűtőház s a raktárak egy része a tűz martalékává lett.

A tűzkár ellen biztosítva volt épületek újbóli felépítése oly gyorsan haladt előre, hogy az üzem augusztus hóban újból akadálytalanul és rendesen volt felvehető.

Ugyanezen évben egy új szivattyútelep létesített, mely a vizet 2 szivattyúval egy a gyár fölött déli irányban fekvő dombon, 70 méter magasságban épített, 750 köbméter űrtartalmu falazott víztartányba szállítja; egyidejűleg a gyári vízvezeték is létesített; a gyár villanyvilágítással lett ellátva, továbbá egy közönséges és tűzálló téglák gyártására szolgáló téglagyár épített.

1886. évben az akkori Martinkohó lebontatott és a Bessemerkohó ingotcsarnokához csatoltan - a lebontott Martinkohó építési anyagainak részbeni felhasználásával - egy nagyobb Martin-kohó épített.

Az új hengerde kazánháza 8 gőzkazánnal és a generátortelep 32 generátorral bővített, a gyári gyarmatban 1 tiszt, 6 félemeletes és 2 földszintes munkáslakház, Perczesen pedig egy elemi iskola épített.

1887. évben a generátortelep további 14 kettős generátorral nagyobbított, a téglagyárban még egy kemence épített s ugyanott csévék és kagylók sajtolására szolgáló berendezés lett felállítva.

Miután az eddigi iskolaépület is szűknek bizonyult, egy új fiúiskola és egy kisdédóvoda épített, a régi iskolaépületben pedig csak a leányiskola maradt meg.

1888. évben **Glanzer Miksa** eddigi gyárfőnök, megrongált egészségi állapota miatt, megvált hivatalától s helyébe a gyár vezetésével **Teutschl Ferencz** felügyelő lett megbízva.

Ezen időben a már 1875. év végén üzemben kívül helyezett nagyolvasztó és a hozzá tartozó berendezések - minthogy azoknak átalakítása tetemes költséget okozott volna s a környéken lévő erdők egy modern nagyolvasztó üzeméhez szükséges tüzelőszert nem lettek volna képesek szállítani - lebontattak.

Az épület, melyben a fűvógép és a hozzátartozó gőzkazánok voltak elhelyezve, egy minta- és épületasztalos-műhelylé alakították át.

Miután az államvasutak az aczélsínek hosszára és szelvényeire nézve mindinkább nagyobb igényeket támasztottak s fővonalaikon Góliáth-síneket (folyóméterenként 42.8 kilogrammos súlyban) akartak bevezetni, kénytelen volt a vasgyár egy jóval erősebb és a modern technika minden igényeinek megfelelő új hengerde építését tervbe venni.

Ezen terv megvalósulása előtt azonban **Zimmermann Frigyes** igazgató, ki a diósgyőri gyár szervezése, újjáépítése és bővítése körül (mely akkor körülbelül 1600 munkást foglalkoztatott) általános elismerést és elévülhetetlen érdemeket szerzett, 1889. év szeptember havában meghalt.

Helyébe 1890. évi márczius havában **Förster Nándor** m. kir. vasúti és hajózási főfelügyelő neveztetett ki s az ő vezetése alatt mindjárt az új hengerde építése, továbbá egy új vasöntőde létesítése, a Martinkohónak alakos öntvények gyártására való kibővítése s új gépészeti felszerelésekkel való ellátása, a csavar-, szeg- és szegecsgyár berendezéseinek kiegészítése és a gyári gyarmat lakházainak 2 tiszti és 30 kettős munkáslakházzal való szaporítása vette kezdetét.

Az üzemet illetőleg még az 1890. évben több oly gyártási czikk előállítására honosított meg, mely eddig a vasgyárban nem gyártatott; így az aczélkeresztezéseknek, valamint a mozdony-, szerkocsi- és vasúti kocsik-kerékvázaknak, nemkülönben gépalkatrészeknek aczélöntvényből való előállítása fogantatba vétetett.

Azon körülmény folytán, hogy a diósgyőri gyár által gyártott aczél a mozdony-, szerkocsi- és vasúti kocsik-kerékvázaknál rendkívül jó minőségűnek bizonyult, a megrendelések a Martinkohónál annyira felszaporodtak, hogy az a támasztott követelményeknek csakis egy harmadik Martinpesttel, a hozzátartozó 2 ingotdaruval és egyéb berendezésekkel való újabb bővítése után tudott megfelelni.

Az aczélöntésű kerékvázaknak a diósgyőri gyárban nagyban való gyártása (1891. évben 1041 db., 1895. évben ellenben 5018 kerékváz készült) a mozdony-, szerkocsi- és vasúti kocsitengelyek gyártásának meghonosítását vonta maga után, ezenkívül a vasúti váltók, valamint különféle távirdai alkatrészek gyártása is megkezdett.

A négyszeres hosszúságú sínek hengerlésére berendezett reverzáló sínhengermű 1892. évben üzembe helyeztetvén, az az 1893. évben a m. kir. államvasutak által fővonalai számára megrendelt Góliáthsínek, valamint villamosvasúti csatornasínek és hídszerkezeteknél használt zóresvasak gyártásával erősen volt foglalkoztatva.

Minthogy a többi üzemek, különösen az aczélmű, a kovácműhely és a régi hengerdei kikészítőműhely bővítése folytán a munkagépek száma folytonosan növekedett, a kazánteletet is 4 új gőzkazánal kellett kiegészíteni.

A széntelepek feltárása céljából Perczesen egy fúrlyuk mélyítése kezdetett meg, mely 145.1 méter mélységben a Mátyás-, Prokop- és Wiesner-teletet hatolta keresztül.

Ugyanezen évben a diósgyőri gyárra nézve azon rendkívül fontos intézkedés történt, hogy az addig a gyár belterületén volt s a gyárat fejlődésében nagyban akadályozó államvasúti állomás a gyár területéről kihelyeztetett.

Azon körülményre való tekintettel, hogy magán gép- és hajógyarak részéről is aczélöntésű és kovácsolt gépalkatrészekre számottevő megrendelések értekeztek, az 1894. évben a diósgyőri gép- és kovácsműhely újbóli kibővítése, egy IV-ik Martinpest és egy öntvénytisztítóműhely építése vált elkerülhetetlenné s egyúttal az anyagosztályozó és a vegyészeti műhely is kibővített.

A műhelyek munkagépeinek szaporítása folytán a diósgyőri kazánteleg ismét 3 gőzkazánal nagyobbított és ezenkívül az összes nagyobb gőzgépek egy közös gőzsűrítő berendezéssel láttattak el.

Az aczélöntőde az Alduna szabályozási vállalat számára szükségelt s addig megfelelő minőségben kizárólag a Krupp-féle gyár által szállított sziklavésők gyártásába is fogott és pedig oly kedvező eredménnyel, hogy egyik diósgyőri véső nemcsak a szerződésileg kikötött 90000 ütést tartotta ki, hanem csak 224822 ütés után, természetes kopás folytán, helyezettett használaton kívül, mely körülmény az anyag kiváló minőségének fényes bizonyítéka volt.

A Góliáthsínek folytatólagos gyártása, továbbá a rohamosan épülő helyiérdekű és villamos vasutak részéről sín-, váltó- és hídvasanyag megrendelésekkel történt túlhalmozása és aczélöntésű és kovácsolt alkatrészek szállítása által való nagymérvű igénybevétele következtében a diósgyőri gyár kénytelen volt a Martinaczélgyártást fokozni s miután a régi Martinkohóban egy további kemence felállítására nem állott hely rendelkezésre s különben is czélszerűbbnek látszott, hogy a Martinaczelingotgyártás az új hengerdéhez közelebb helyeztessék, 1895. évben az új hengerde mellett egy új Martinkohó építése vétetett fogatba.

A gyárigazgatóság ezenkívül az aczellövedékek gyártását is vette tervbe s e célból egy tégely-aczellkohó létesítése határoztatott el, melynek építése ugyanazon évben meg is kezdetett.

Az 1895. évben a 3 duóhengerállványból álló bocshengerson, hogy a bányasínek-, szögletvasak-, hevederek- stb.-ben nagyobbodott szükségletnek megfelelően a gyártás fokozható legyen, átépített. A meglévő hengersonhoz egy 4-ik hengerállvány csatoltatott s a két utolsó állvány trióállvánnyá alakítottatott át. A bocshengerson tehát ezen időtől kezdve a kavarópestek bocsvasának kihengerlésére szolgáló 2 duóhengerállványból és kész gyártmányok készítésére szolgáló 2 trióhengerállványból áll.

Ezen átalakítással kapcsolatban a hengerson egy gurító készülékkel, továbbá egy melegfűrésszel és egy a hengerdecarnok nyugati oldalán elhelyezett hűtőpaddal lett ellátva.

Ugyanez évben a Slavianoff-féle villamos forrasztási eljárás szabadalma a gyár részére megszereztetvén, e célra egy megfelelő műhely létesített és az a szükséges gépészeti felszerelésekkel ellátott.

A gyári gyarmatban pedig ugyancsak ez évben a vendéglő bővített és egy 1000 személyt befogadó munkáséterem létesített.

A leányiskola elhelyezésére egy megfelelő új épület készült s a régi leányiskola épülete egy kettős tisztai lakházzá alakítottatott át.

Az 1896. évi május hó 2-án megnyílt az ezredéves kiállítás Budapesten, melyen a diósgyőri gyárnak alkalma nyílt a hazai vasipar terén azon óriási haladást bemutatni, mely különösen az utolsó évtizedben elért.

Az 1896. évben a vasipar fellendülése folytán a diósgyőri gépműhely annyira el volt árasztva megrendelésekkel, hogy a támasztott igényeket a meglévő berendezésekkel kielégíteni nem tudta s ennek folytán a gépműhelyt kibővíteni és a szükséges segédgépekkel kiegészíteni kellett, különösen azon körülményre való tekintettel, hogy a diósgyőri gyár ezen időben a haditengerészet részére szükséges különféle hajóalkatrészeknek, valamint a belföldi gyárak által szükségelt különféle kovácsolt és aczélból öntött nagyobb gépalkatrészeknek készítését és szállítását vette tervbe.

Mint hogy továbbá eddigelé a nagyobb kovácsolt alkatrészek legnagyobb része külföldről szereztetett be, a diósgyőri vasgyár berendezéseivel pedig csakis kisebb kovácsolt alkatrészek voltak készíthetők, szükségesnek mutatkozott egy 6 tonnás gőzpörölynek a hozzávaló futódaruval és 2 hevítőpesttel való beszerzése s miután ezen évben a vasúti váltók gyártása nagyban emelkedett, a váltóműhely felszerelése is megfelelően kiegészített.

Ezen évben kezdődött meg a haditengerészet és a közös hadsereg részére szükséges lövedékek gyártása is, mely célból egy négyszeresen működő vízszintes és egy függőleges lövedéksajtoló-gép és az ezekhez szükséges accumulator és hevítőpestek szereztek be.

Ezen gyártási ág bevezetése által hazai vasiparunk azon helyzetbe jutott, hogy a közös hadsereg szükségletének fedezéséhez aránylagosan hozzájárulhat, mely szükségletet eddig kizárólag az osztrák és külföldi ipar fedezte.

Nagyobb kovácsolt és aczélöntésű alkatrészek szállításával a diósgyőri gyár már régebben a közös hadügyminisztérium tengerészeti osztályának szállítói sorába lépett.

Ezenkívül a vasöntőde, az asztalosműhely és szeggyár berendezései is kiegészítettek.

A gépműhely túlterheltsége folytán szükséges volt a gépészeti osztály kisebb javítási munkálatainak elvégzésére egy külön javítóműhelyt különféle szerszámgépekkel és kovácstűzzel berendezni.

Az 1896. év végén a finom hengersor, mely egy gőzgép által közvetlenül hajtott 4 henger-állványból állott s ezen állapotban nem felelt meg már a követelményeknek, megfelelően átépítették és pedig olyképp, hogy a gőzgép és a hengersor közé egy kerékelőtét lett beiktatva, melynek segélyével a meglévő 4 állványzat gyorsabban volt hajtható; a hengersorhoz egyidejűleg egy trió-előhengersor lett csatolva, mely ugyanezen kerékelőtét által hajtatik.

Az új hengerde részére egy teljesen vasszerkezetű gázgenerátortelep építették és 4 álló generátorral szereltetett fel.

Az új Martinkohó építése befejeztetett és az abban felállított 2 Martinpest üzembe helyeztetett, továbbá egy elektromos hajtású, 15000 kgrm. hordképességgel bíró futódaruval és 2 hidraulikus ingotdaruval lett ellátva.

Az aczélszükséglet azonban ezen évben olyannyira fokozódott, hogy a Bessemerkohó és 2 Martinkohó által termelt aczélmennyiség nem volt elegendő. A gyárigazgatóság ennél fogva kénytelen volt a diósgyőri gyár részére körülbelül 1200 kocsi rakomány aczélingotot külföldről beszerezni.

A gyár vízszükségletének folytonos emelkedése következtében két újabb hidegvízszivattyú, napi 2000 m³ vízszállítással, a kazánház részére pedig további három gőzkazán szereztetett be.

A gyár műhelyeinek bővítése folytán a gyár szénszükséglete is emelkedvén, a szállítási, illetve közlekedési eszközöket kellett szaporítani, mely célra 50 darab szénszállító kocsi, továbbá egy salakszállító, egy bányavasúti és egy tolató mozdony szereztetett be s a mozdonyfűtőház megfelelően kibővített.

A széntelepek további feltárása céljából az Egres-völgyben az előző évben már megkezdett fűrlyuk 203.22 méterre mélyített le és 50.07 mélységben 1.40 méter; 173.08 méter mélységben 2.58 méter és 201.08 méter mélységben 0.23 méter vastag széntelepét fűrt meg.

Ez év folyamán Bábony határában, a Király-kútnál, egy másik fűrlyuk is megkezdett, mely 258.86 méterig mélyített le és 76.41 méter mélységben 1.10 méter, 152.10 méter mélységben 0.30 méter, 186.96 méter mélységben 0.20 méter és 255.08 méter mélységben 2.20 méter vastag széntelepét fűrt meg.

Azáltal, hogy Barossaknán az alsóbb, 100 méter mélységben fekvő széntelep kiaknázása megkezdett, a nagyobb mennyiségben fellépett víz eltávolítására, az eddig használatban volt pulsométerek helyett egy 100 m³ óránkénti szállítóképességgel bíró aknaszivattyú beszerzése vált szükségessé; egyidejűleg még egy gőzkazán állíttatott fel és egy kazántápvíz tisztító-készülék szereztetett be.

Az 1896. év folyamán szerződésileg megszereztetett a diósgyőri gyár részére a Radostyán község határában előforduló ásványszén és annak korlátlan kiaknázási joga 919 hold 1235 □-öl területen.

A fent felsorolt üzemi épületeken kívül a gyártelepi gyarmatban az 1896. évben még egy gőz- és kádfürdő, 2 kettős tisztó lakház, 21 kettős munkáslakház és a perezési gyarmatban 3 kettős munkáslakház létesített.

Miután a milleniumi kiállítás gépcsarnoka a gyárigazgatóságnak gyári czélok használatára átengedtetett, annak egyik része váltók gyártására, mint műhelyépület, a másik része pedig mint új vasöntőde a diósgyőri gyárban állíttatott fel.

Az 1897. évben az új Martinkohóban a harmadik 12 tonnás Martinpest állíttatott fel, továbbá egy lövölde épített 3 robbantó gödörrel, melyhez egy 47 milliméteres gyorstüzelő ágyút a polai tengerészeti arzenál kölcsönképen engedett át, hogy a gyártott lövedékek a szükséges házi lövő- és robbantópróbáknak alávetethők legyenek.

A tégelyaczellkohó az 1897. év elején üzembe helyeztetett; azonkívül vont fényes rudak gyártására egy vonógép, páczolókamra és lágyító kemence állíttatott fel.

Szükségessé vált továbbá a Bessemerkohó kazántelepét 3, a régi hengerde kazántelepét 2 és a gépműhelyi kazántelepét 1 új gőzkazánnal szaporítani és a gépműhelyt különféle szerszám-gépekkel bővíteni.

A diósgyőri gyárhoz tartozó széntelepek feltárása céljából a Barossakna negyedik szintjének fekükeresztvágata keleti irányban 540 méterrel haladt előre, ezenkívül a 3. és 4. szint között egy új szint létesített és a széntelep 450 méter hosszúságban feltáratott.

A gyertyánvölgyi feltárávágattal már az 1896. évben feltárt Adriányi-széntelep, az ezen fejtési terület határát képező vetőig, fejtésre előkészített és részben lefejtetett, ezenkívül a vetőn túl levő teleprész feltárás alá vétetett.

A folyton nagyobbodó diósgyőri gyár szénszükségletét azonban a Barossakna nem tudta már kellően fedezni, miért is Peczesen egy ikerakna létesítése és az ezen ikeraknatelep, valamint az ottani munkásgyarmat építéséhez nagy mennyiségben szükségelt épülettégla előállítására céljából egy kézi gyártásra berendezett téglagyár építése határozatott el s a téglák gyártásához az ottani földgyenygetés alkalmával nyert agyag használtatott fel.

Az 1897. év folyamán szerződésileg megszereztetett a Parasznya község határában előforduló ásványszén és annak korlátlan kiaknázási joga 1223 hold 1281 □-ölnyi területen, miáltal a diósgyőri gyár rendelkezésére álló szénterület összesen 8584 hold 121 □-öltre bővített.

Az aczélöntőde ugyanez évben futódarukkal és izzítópestekkel lett ellátva s hozzáépítés útján bővítve, azonkívül többek közt a kovácműhely, székelytanonczműhely, hivatalház és vegyműhely is nagyobbíttatott.

A gyártelepi gyarmatban a következő új gyarmatházak és pedig: 1 emeletes lakház 6 nős és 3 nőtlen tisztviselő részére, 1 tiszti lakház 3 család részére, 4 kettős tiszti lakház, valamint 15 kettős munkáslakház; a pereczesi gyarmatban pedig 1 tiszti lakház, 1 kettős altiszti lakház, 14 kettős munkáslakház és végül Pálinkáson 2 munkáslaktanya létesített.

Ezenkívül a pereczesi aknához vezető vágány fektetése és két 20 méter támközü vashíd építése befejeztetett és a Szinván át vezető fahíd ugyancsak egy 20 méter támközü vashíddal cseréltetett ki.

Az 1898. év fordulópontot képez a diósgyőri gyár fejlődésében.

Eddig ugyanis a diósgyőri gyár - mely a nyersvasat kész gyártmányokká dolgozza fel - nyersvasszükségletét idegen nagyolvasztókból volt kénytelen fedezni, minek folytán azon vasgyárakkal szemben, melyek saját nyersvassal rendelkeznek, nagy hátrányban volt.

Ezen évben azonban minisztertanácsi határozat folytán és az országgyűlés hozzájárulásával a budapesti és diósgyőri két állami gyár a vasérczbányákkal és nagyolvasztókkal, tehát saját nyersvassal rendelkező s a pénzügyminisztérium kezelése alatt álló többi kincstári és pedig a zólyombrézói, vajdahunyadi és kudsiri vasművekkel egyesített s a kereskedelemügyi minisztérium kezelése alól, eddigi czégének változatlanul hagyása mellett, a pénzügyminisztérium kezelése alá helyeztetett; egyúttal pedig, miután **Förster Nándor** miniszteri tanácsos, gyárigazgató, ki a gyárak ügyeit 1890. év óta ritka buzgalommal és önfeláldozással vezette, 1898. évi április hó végével ezen állásáról saját elhatározásából lemondott, a gyárak ideiglenes vezetését **Ritter Ottó** főfelügyelő, igazgató-helyettes, **Seefehlner Gyula** főfelügyelő, igazgató-helyettes és **Teutschl Ferencz** kir. tanácsos vette át.

Ezen év július hó 1-étől kezdődőleg pedig **Wagner Vilmos** pénzügyminiszteri tanácsos és a pénzügyminisztérium vasműosztályának főnöke lett az egyesített kincstári vasművek igazgatásával megbízva.

A vasútépítés terén eddig észlelhető volt élénk tevékenység s ezzel kapcsolatosan a hazai vasipar örvendetes lendülete is már az 1897. évben csökkent, mely csökkenés az 1898. évben majdnem teljes pangásba ment át, melynek visszahatása főleg a diósgyőri gyár sintermelésénél érzékenyen nyilvánult.

Ezzel szemben a mozdony-, szerkocsi- és vasúti kocsitengelyeknél, valamint az aczélöntvényeknél és tégelyaczélgyártásnál igen élénk forgalom éretett el, amennyiben ezen gyártmányok kitűnő minősége úgy a hazai gépgyáraknál, mint az osztrák gép- és hajógyáraknál mindinkább nagyobbodó tért hódított. A diósgyőri gyár új kovácműhelyében gyártott nagyméretű kovácsolt gép- és hajóalkatrészek úgy Magyarországon, mint Ausztriában ugyancsak nagy kelendőségnek örvendtek.

Miután a viczinális vasutak építésénél beállott pangás miatt csökkent a sínészükséglet, és a sínhengerművek nem voltak egyfolytában foglalkoztathatók, azokban - sínhengerlési szünetek alatt - a zólyombrézói gyárból Diósgyőrré áttelepített T és U vastartók hengerezettek készletre.

Miután továbbá bizonyossá vált, hogy az esküteri Duna-hídhöz szükséglendő anyagokat a diósgyőri gyár fogja szállítani, melyek között mintegy 6 métermázsasúlyú kovácsolt horgonytartók is szerepelnek, a rendelkezésre álló 6 tonnás gőzpöröly a kovácműhelynek nem volt elegendő, ennél fogva egy 15 tonnás gőzpöröly és kapcsolatosan egy 6 kettős gázgenerátorból

álló új generátortelep, továbbá egy hegesztőpest állíttatott fel és egy villamos hajtású 20,000 kgrmos futódaru szereltetett be.

A kovácsműhely berendezéseinek ilymértvű kibővítése folytán, az eddig ezen műhelyben elhelyezett váltóműhely onnan kitelepített s az 1896. évben épített új váltóműhelyben helyezett el, mely alkalommal az összes áthelyezett munkagépek villamos hajtásra alakították át.

A diósgyőri gyár ekkor lett a budapesti eskütéri Duna-híd láncztagjainak szállításával véglegesen megbízva, mi mellett lényeges volt a Dunát egyetlen merész ívben áthidaló, hatalmas vas-szerkezetet tartó lánczok kiviteli módjának felelősségteljes megoldása; ezen feladat megoldásával a diósgyőri gyár bízott meg, mely az ezzel kapcsolatos sokirányú előkészületeket végleg csak 1899. évben fejezhette be.

Tekintettel ugyanis a lánczok alkatrészeit képező hatalmas láncztagok nagy méreteire, tetemes súlyára és tömeges mennyiségére, valamint az azok czélszerű megmunkálásánál szem előtt tartandó azon körülményre, hogy a súlyos és nagyméretű darabok a sok irányú megmunkálásnál, ennek sorrendje szerint elhelyezendő különleges munkagépekhez lehetőleg rövid úton szállíthatók legyenek s tekintve a láncztagok kikészítéséhez szükséges különleges munkagépek és berendezések számát, az egész kikészítési folyamat végzéséhez egyáltalán egy jól átgondolt, czéltudatos terv szerint felállítandó és berendezendő, teljesen külön e célra szolgáló műhely vált szükségessé. Ezen célra az 1896. évi kiállítási gépcsarnok egyik részéből létesített s eredetileg egy vasöntőde céljaira szánt, akkor még üresen álló műhelyépület bizonyult legalkalmasabbnak, mely műhely összes berendezéseire a megrendelés még ugyanazon évben lett kiadva és pedig: egy nagyszabású lemezegyengetőgép, egy pár függélyes fűrő- és kimetszőgép, 3 pár marógép, 2 gyalógép, 1 hosszlyukfűrőgép, futódaruk és különféle egyéb gépészeti berendezések és szerszámok lettek megrendelve s azok alapozása és felállítása még ez év végén megkezdett. Miután azonban az eredetileg vasöntődének szánt műhelyépület a láncztaggyártás céljaira elegendőnek nem bizonyult, nemcsak azt kellett nyugati homlokfalán meghosszabbítani, hanem a közvetlen mellette lévő új váltóműhely egy részét is láncztaggyártásra kellett berendezni s ezt is a nyugati homlokfalon hozzáépítés által meghosszabbítani.

Ezzel kapcsolatban egy hydraulikus anyagvizsgálógép felállítása is mutatkozott szükségesnek.

A felállított különféle új kemenczék, melyek kizárólag saját barnaszenünkkal fűtettek, azonkívül a többi üzem bővítése folytán a szénszükséglet is nagyobbodott s ennek következtében a szén és salak továbbítására 40 szénszállító, 8 faszállító, 30 vasbuktató, 40 salakszállító kocsit kellett beszerezni, a bányavasúti személyszállítás céljaira pedig 16 személyszállító kocsit szereztetett be.

A széntelepek feltárása céljából Barossaknán a 3. és 4. szint közti középszintben a széntelep további 1000 méter hosszúságban táratott fel s a 4. szintnek fekükeresztvágata keleti irányban 400 méterre haladt előre.

A gyertyánvölgyi bányában az új siklón a fejtések bevezettettek és egy másik új sikló fejtésre előkészítettet.

A Wiesner-bányában a fejtések, a feltárásoknak megfelelően, 300 méterrel haladtak előre.

Ugyanezen évben a perczesi I. akna mélyítése is megkezdett s az akna 132 méterre mélyítettet le, mi mellett egy vízzel telt réteg éretett el, mely a mélyítést rendkívül megnehezítette s az ottani széntelep feltárását évekre megakasztotta.

A nagyobb megrendelések szükségessé tették a tégelyaczelkohónak egy önálló tisztító és kikészítő műhelylyel való kibővítését, a tégely-aczelgyártás pedig a tűzállótéglyagyárban az olvasztó tégelyek előállítására szolgáló berendezés létesítését.

A tűzálló téglák gyártásához egy új gázfűtésű kemence s ezenkívül a téглаégető körkemencének égetési képessége az eddiginek kétszeresére emeltetett fel, a perezsesi egyik kézimunkára berendezett téglagyár pedig gőzüzemre alakított át.

Az eskütéri Dunahídhöz szükségelt láncztagok kikészítéséhez beszerzett elektromos hajtású munkagépek, továbbá a világítás tetemes kibővítése és új gőzpörölők felállítása a gépműhely kazántelepének három kazánnal való kibővítését tette szükségessé.

A tégelyaczelkohó gépeinek üzemben tartásához egy gőzgép szereztetett be.

A távolabb fekvő üzemeknél felállított gépek hajtására szolgáltatott hajtóerőnek gazdaságosabb előállítása céljából a gépműhelyi osztályban egy elektromos központ létesített, egyelőre egy darab erőátvitelre és világításra szolgáló 250 lóerejű gőzdynamóval.

Az elektromos, nemkülönben a telefon- és vízvezeteki hálózat megfelelően tovább fejlesztetett, illetve megnagyobbított.

Kisebb új építkezésektől eltekintve, a hengermű kazántelepének épülete, valamint a gépműhely épületei bővítettek és a gyártelepi gyarmatban a vendéglő kertjében egy nyári ebédlő, továbbá egy új mészárszék, 4 kettős tisztii lakház, 2 lakház 6-6 nőtlen tisztviselő részére, 3 kettős altisztii lakház és 30 kettős munkáslakház létesített, a perezsesi gyarmatban pedig a vendéglő bővített ki.

Az új és kibővített üzemeknek megfelelően, a gyári vasúthálózat átépített, illetve szaporított.

A miskolci gubások panasza folytán a gyári üzem által beszennyezett haszonvíz egy a Szinva medre alatt létesített csatornán át, az említett iparosok munkahelyén alul, a Szinva egy holt ágába vezetett.

Az állami gyáraknak és a kincstári vasműveknek 1898. évben történt egyesítése folytán a diósgyőri gyár már saját termelésű nyersvassal volt ellátható, azonkívül az egyes gyártmányoknak készítése a gyárak közt célszerűbben volt beosztható, mely célból az addig a zólyombrézói vasmű kezelésében állott kabolapolyánai mű 1899. január 1-én a közelebb fekvő diósgyőri gyár kezelésébe utaltatott át.

A kabolapolyánai vasmű különösen mezőgazdasági szerszámok, továbbá vaskályhák, takaréktűzhelyek stb. gyártásával foglalkozott s 5 szerszámkovácsműhely, 1 gépműhely, 1 vasöntőde, egy asztalosműhely, egy ácsműhely, egy üzemben nem tartott szeggyárból, továbbá egy fáfűrész, egy malom, különféle szén és egyéb anyagokra való raktárépületekből, 10 tisztii és altisztii lakházból, 10 munkáslakházból, azonkívül egy római kath. és egy gör. kath. templomból, 2 lelkeszlakházból, 3 iskolából és egy kisdédóvóintézetből állott.

A kabolapolyánai gyárhoz tartozott végül egy tisztii lakház Fejérpatakon, mely annak idején a trebusai kincstári vasmű eladása alkalmával a kabolapolyánai vasmű kezelésébe utaltatott, 1899. évben azonban a m. kir. erdészeti kincstárnak engedtetett át.

A körülbelül 200 munkást foglalkoztató kabolapolyánai vasmű gyártmányainak eladása egyrészt Máramarosban, másrészt Galicziában lakó kereskedők kezében volt, kiknek régibb keletű szerződéseik oly magas eladási jutalékokat biztosítottak, hogy a vasmű ennek folytán állandóan nagyobb-kisebb veszteséggel dolgozott.

Az eskütéri Dunahíd láncztágjainak gyártásához szükséges gépek, valamint az e célra szolgáló összes berendezések felállítása 1899. év február végén befejeztetvén, a láncztágok gyártása azonnal megkezdett. A budapesti „Vulkán” gépgyár által szállított különleges szerszámgépek emellett megfelelőnek bizonyulván, a láncztágok és tartozékaik szállítása már 1899. év július havában volt megkezdhető.

Az eskütéri hídhoz való nagyobb alkatrészek, valamint más czégek részére szükségelt nagyobb kovácsolt tárgyak elkészíthetése végett a kovácműhely generátortelepe további 4 generátorral szaporítottatott és egy új regeneratív gázkemencze állíttatott fel.

Az 1899. évben a katonai kincstár részéről beérkezett nagyobb mennyiségű lövedékekre szóló megrendelések foganosítása céljából 16 drb kisebb-nagyobb esztergapad szereztetett be.

A T és U vastartók gyártásának már az 1898. évben történt megkezdése - mely célra a Zólyombrézón meglévő hengerdei berendezések Diósgyőrrre szállíttattak és átalakíttattak - s ezen új gyártási ágnak szélesebb alapokra való fektetése folytán több rendbeli gép beszerzése vált szükségessé, nevezetesen egy drb villamos hajtású hidraulikus tartó-olló, 3 drb hidegfűrés, 2 drb hordozható fűrőgép, továbbá 2 drb egyenesítő gép szereztetett be, mely utóbbiakon nemcsak sínek, hanem vastartók is - 400 mm. gerinczmagasságig - egyenesíthetők.

A tégelyacélkohónak az előző évben létesített tisztítóműhelye is a szükséges lágyítópesttel és munkagépekkel, a kazántápvíz tisztítására pedig a Bessemerkohó és az új hengerde kazán-telepei egy-egy tápvíz tisztító készülékkel láttattak el.

A vízvezetéki hálózat, továbbá az elektromos világítási berendezés és a telefonhálózat tetemesen meghosszabbítottatott s emellett a perczesi új aknatelep és a gyári telefonközpont között távbeszélő-összeköttetés létesíttetett.

Ugyanezen évben érzékeny hiány lett pótolva az által, hogy oly súlyosabb betegek, kik állapotuknál fogva nem voltak házi ápolásban hagyhatók, valamint a nőtlen betegek részére, kiket eddig távoli idegen kórházakban kellett elhelyezni, a gyártelepen egy 36 betegnek helyt adó és a legújabb gyógyászati berendezésekkel teljesen felszerelt megfelelő emeletes kórház építtetett.

Hasonlóképen az eddig egy lakházban elhelyezett gyógyszerár részére is ez évben egy, a modern követelményeket minden tekintetben kielégítő külön épület, a gyógyszerész lakásával és gazdasági épülettel létesíttetett.

A gyártelepi posta- és távirdahivatal részére, mely eddig egy munkáslakházban volt elhelyezve, szintén egy a célnak teljesen megfelelő, a postamester lakhelyiségeit is magában foglaló új épület létesíttetett, különálló melléképülettel.

A perczesi gyarmatban egy új mészárszék és egy jégpincze létesíttetett.

A gyári gyarmatban a lakházak száma ez évben egy kettős tisztí lakházzal szaporítottatott.

A XIX. század végén a két, összesen 320 nőtlen munkás elhelyezésére szolgáló gyártelepi munkáslaktanyán és a két, egyenkint 40 nőtlen munkás részére való pálinkási munkásbarakkon kívül a gyári gyarmatban 219 munkáslakház 498 lakással, a perczesi gyarmatban 54 munkáslakház 152 lakással, Pálinkáson 1 munkáslakház 2 lakással, Diósgyőr községben 8 munkáslakház 52 lakással, Hámor községben 3 munkáslakház 11 lakással, Parasznyán 1 munkáslakház 6 lakással, Barossaknán 3 munkáslakház 3 lakással, összesen tehát 289 munkáslakház 729 lakással állott rendelkezésre.

1899. évi január hó 18-án Wagner Vilmos min. tanácsos, központi igazgató hirtelen meghalt s helyébe **Vajkay Károly** m. kir. vasúti és hajózási főfelügyelő neveztetett ki az állami vasgyárak központi igazgatójává, ki a gyárak vezetését ugyanezen évi márczius hó 26-án vette át.

1900.

Az 1899. évben a vasútépítés terén beállott stagnáció és ezzel kapcsolatosan a hazai vasipar lendületének alábbszállása az 1900. évben még fokozottabb mérvben volt érezhető, amennyiben a m. kir. államvasutak, a boszniai államvasutak és a budapesti közúti vasút csakis folyó szükségleteikre, továbbá a nagytapolcsány-bossány-trencsényi, valamint a vajdahunyadi gyalári h. é. vasutak építéséhez lettek felépítményi anyagok megrendelve és így a tömeggyártás elmaradása, valamint a vaspiaczon egész éven át uralkodott rossz üzleti konjunktúrák és nyomott árak a gyár üzemére és üzleti eredményére nagyon kedvezőtlen befolyást gyakoroltak.

A gyár 1900. évi termelése a következő volt:

Aczélsín	19.859,413 kg.
Hevederek és lemezek	3.211,740 "
Sínszeg, csavar és szegecs	2.980,037 "
Rúd-, alakosaczel és aczel kovácsolási czelokra	5.147,152 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely	808,841 "
Aczelöntvény	4.664,476 "
Tégelyaczelöntvény	278,469 "
Aczel géprészek	678,498 "
Aczel aljzatok	125,770 "
Hengerelt rúd- és alakvas, hídanyag, vastartó	15.394,592 "
Kazánlemez	2.671,833 "
Kovácsolt géprészek	2.686,455 "
Öntöttvas áru	3.678,963 "
Keresztezés	413 db.
Váltó	198 "
Tűzálló áru	6.205,360 kg.
Építő- és fedőtégla	2.606,450 db.
Barnaszén	310.709,900 kg.

A tömeges gyártásnak nagymérvű csökkenése folytán az 1900. évben csak egy ömlesztőpestet lehetett üzemben tartani és így a Bessemerkohó, valamint az új hengerde az év folyamán csak részben volt foglalkoztatható.

Az esküteri híd alkatrészeinek gyártása a legnagyobb erélylyel éjjel-nappal eszközöltetett s még ugyanazon év december hó 22-én befejeztetett, úgy, hogy az összes 4094 drb láncztag, melyek közül a leghosszabb 14605 mm. hosszal és 1642 kilogramm súlylyal bírt, 21 hónap alatt készítettet ki.

A láncztagok összsúlya 4.176,355 kgrmot, a lánczcsapok és anyák súlya együtt 217,091 kgrmot tett ki. A szállított összes hídalkatrészek közül a legnagyobb, vagyis 15,240 kgrm darabsúlylyal az aczelöntvényből előállított hídsaruk bírtak.

1900. évben az eskütéri Dunahíd építéséhez

1.251,974	kgr.	lánclemez,
112,385	"	vasgerenda és U-vas,
572,795	"	lapos- és szögletvas,
138,339	"	csap és henger,
109,266	"	csavar és szegecs és
9,486	"	egyéb kovácsolt és kikészített öntvény szállítattott.

A gépműhely villamos központja egy darab 250 lóerejű gőzdynamóval nagyobbított, hasonlóképen a gépműhely javítóműhelye és a tégelyaczelkohó öntődéje bővített, továbbá egy villamos hajtású törőmű és egy homokmosó berendezés létesített.

A gépműhely részére beszerzett különféle szerszámgépeken kívül a lövedékesztergaműhely részére 23 drb esztergapad szereztetett be, továbbá a tégelyaczelkohó kovácműhelyében 3 drb gőzpöröly és a téglagyárban 1 körkemencze és különféle aprító gépek állítottak fel.

Barossaknán a feltárások 10136.5 méterrel haladtak előre. Ebből esik az I. középszint északi vájatvégére 300 méter, a II. középszint északi vájatvégére 558 méter és a IV. szint északi alapközléjére 332 méter, a délire 332 fm. kivájás. Ezen évben lett megkezdve a pálinkási légakna lemélyítése is.

A pereczési aknán ezen évben az 1898. évben megkezdett első számú akna mélyítése 140 méter mélységnél szünetelt. A II. számú akna mélyítése 28 méternyire haladt előre.

Az I. szinten a fedüvágat 300 méterrel haladt előre, 450 méter távolságban az aknától a széntelepet elérte és a szénben északi és déli irányban a feltárás 100-100 métert haladt előre.

A Wiesner-bányában ezen évben az utolsó szénpillérek tárattak fel.

A gyertyánvölgyi bányában a feltárások szintén bevégeztek.

A kabolapolyáni gyár ezen évben bőven el volt látva munkával s ennek megfelelően a termelés mennyisége is nagyobbodott és pedig:

nyersvas és fémöntvény	683,418 kgr
szerszám és egyéb nyers kovácsolt áru.....	19,531 "
megmunkált vas- és fémöntvény és kovácsolt áru	323,348 "

A diósgyőri gyártelepi gyarmatban 2 kettős tisztii lakház és 2 kettős altisztii lakház, továbbá a kórház részére egy halottaskamra épített, Pereczesen pedig 1 üzemen kívül helyezett téglarakodó fészert egy négyosztású munkáslakházzá alakított át.

1901.

Az 1901. évben úgy a vasútépítés, mint a hazai vasipar terén oly pangás állt be, mint a milyen nem mutatkozott azon idő óta, hogy Magyarország ipara lendületet nyert, mert majdnem valamennyi hazai iparvállalat üzeme kellő foglalkoztatás hiánya miatt pangott, a külföld versenye pedig annyira kiélesedett, hogy azzal a küzdelmet csakis anyagi veszteséggel lehetett felvenni, mely körülmény a diósgyőri vas- és aczelgyárra is igen kedvezőtlen befolyást gyakorolt. Az egész éven át tartott munkahiány miatt a gyár kénytelen volt több mint 1000 munkást véglegesen elbocsátani és sok munkást rövidebb-hosszabb időre szabadságotlani.

A diósgyőri vas- és aczélgyár 1901. évi termelése a következő volt:

Aczélsínek.....	19.461,100 kgr.
Heveder és alátétlemezek	4.168,328 "
Sínszeg, csavar és szegecs	2.084,937 "
Rúd- és alakosaczél és aczél kovácsolási czélokra.....	7.662,693 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely	613,384 "
Aczélöntvény	3.732,838 "
Tégelyaczélöntvény	175,385 "
Kovácsolt tégelyaczél.....	21,811 "
Aczélgéprések	505,934 "
Aczélaljakok	122,928 "
Hengerelt rúd, alakvas, hídanyag, vastartó.....	6.434,891 "
Kazánlemez.....	1.007,136 "
Kovácsolt géprések	2.017,055 "
Öntöttvas áru	2.455,095 "
Keresztezés	432 drb
Váltó.....	322 "
Ágyúlövedék.....	500,106 kgr
Tűzálló áru.....	5.145,550 "
Építő- és fedőtégla	2.047,840 drb
Barnaszén	291.722,670 kgr

Az esküteri Dunahíd építéséhez az 1901. évben még

1.613,333	kilogramm	lánclemez,
352,001	"	vasgerenda és U-vas,
738,680	"	lapos és szögletvas,
58,691	"	csap és csaphenger,
75,580	"	vaslemez,
109,657	"	csavar és szegecs és
29,976	"	aczélsín

szállított s ezzel az esküteri híd részére való szállítás befejeztetett.

A gépműhelyi kovácműhely berendezéseivel nem volt képes a vele szemben támasztott igényeinek megfelelni, miertis egy 3000 kgramm és egy 1250 kgramm eső súlylyal bíró gőzpöröly szeresztetett be és egy gázhegesztő pest állíttatott fel.

A gépműhely folytonos nagyobbítása azonban a kovácműhelynek a gépműhelyi kazántepről elegendő mennyiségű gőzzel való ellátásánál nehézségeket okozott, miertis a kovácműhely részére egy új kazánház építése vált szükségessé.

Ezenkívül a villamos forrasztóműhely is nagyobb méreteken újból építtetett és megfelelően erősebb gépészeti berendezésekkel szereltetett fel; továbbá a tégelyaczélkohó épülete, a lemezollófészter és a kocsijavítóműhely épülete is kibővítettet.

Különféle munka- és szerszámgépeken, valamint más berendezéseken kívül 1 szénszállításra szolgáló gőzmozdony, 36 drb buktatókocsi, 30 drb szénszállító kocsi, 4 drb faszállító kocsi és a bánya részére 200 drb csille szeresztetett be. Az új aknatelep kazánházának építése befejeztetett s az erőátvitelhez 1 gőzdynamó, a villamos világításhoz 1 motordynamó, a javítóműhely részére 1 elektromotor és a bányában való szállításra 1 villamos mozdony szeresztetett be.

Barossaknán a feltárások 9061.7 méterrel haladtak előre, ebből esik a II. középszint északi vājvégére 465 méter; a III. középszint vājása kezdetét vette és 229 méterre haladt. A IV. szint északi alapközléje 342 métert haladt előre.

A pālinkási légakna mélyítése 98 méter mélységig haladt és befejezést nyert.

A perecesi új aknán az I. számú akna 10 méterrel alább mélyítettett és a homokos réteg kifalazása kezdetét vette. A II. számú akna mélyítése 70 méter mélységig, az I. szintig haladt. Az I. szinten a feltárás dél felé 202.7 méterrel, észak felé 119 méterrel haladt előre. A légakna 106 méter mélységig lemélyítettett. Az összes feltárás 952.7 métert tett ki.

A Wiesner-bányában a feltárt szén 1901. évben teljesen lefejtetett és a bánya beszünttetett.

A gyertyánvölgyi bányában a feltárt részek fejtés alatt állottak.

A gyár folytonos bővítése az adminisztratív személyzet szaporítását tette szükségessé, minek következtében a már több ízben bővített hivatalház kicsinynek bizonyult, miertis az eddigi bányamérnökségi hivatalépület megfelelő bővítés által II. számú hivatalházzá alakítottatott át s abban a gépészmérnökség, építészeti osztály és bányamérnökség találtak elhelyezést.

Miután a meglévő fiú- és leányiskola a gyártelepi gyarmatlakók számának rohamos növekedése következtében minden tekintetben elégtelennek bizonyult, a két munkáslaktanya egyike iskolának alakítottatott át és abban a fiúiskola lett elhelyezve, az eddigi fiúiskolában pedig a leányiskola helyeztetett el, míg a volt leányiskola 4 család részére való tiszti lakházzá alakítottatott át.

A gyártelepen 1 tiszti lakház és Perczesen 1 kettős altiszti lakház létesítettett.

Az általános üzempangás a kabolapolyánai gyárban is érezhető volt s ez okból ezen gyár termelése is az előző évinél kisebb volt és pedig:

nyersvas- és fémöntvény	660,486 kgr.
szerszám és egyéb nyers kovácsolt áru	228,385 "
megmunkált vas- és fémöntvény	264,422 "

1901. évi október hó 31-én Técsey (Teutschl) Ferencz kir. tan. főfelügyelő 44 évi fárasztó szolgálat után a jól kiérdemelt nyugalomba vonult s helyére **Fleischmann Győző** főfelügyelő lett kinevezve, ki 1873. év márczius havától 1881. év szeptember haváig a magyar államvasutak gépgyárának szolgálatában állott, ez évben azonban a diósgyőri gyár át-, illetve újjáépítése kezdetének idejében mint gépészmérnök Diósgyőrrre lett helyezve s az 1898. évig mint a gépészeti ügyosztály főnöke működött, azután a gépműhely vezetője lett, mely minőségben gyárfőnökké történt kineveztetéséig maradt.

1902.

Habár a vasipar terén az 1901. évben beállott kedvezőtlen viszonyok a lefolyt 1902. évben némileg javultak is, az eredmény azonban korántsem mondható kielégítőnek, amennyiben a gyár 1902. évi össztermelése az 1901. évi termelést mindössze 26,760 mm.-val haladta meg.

A diósgyőri vas- és aczélgyár 1902. évi termelése a következő volt:

Aczél sínnek.....	22.594,988 kgr.
Hevederek és alátétlemezek.....	3.773,503 "
Sínszeg, csavar és szegecs.....	2.459,111 "
Rúd- és alakosaczél, aczél kov. czélokra.....	6.933,022 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	799,974 "
Aczélöntvény.....	3.357,509 "

Tégelyaczelöntvény	103,994 "
Kovácsolt tégelyaczel.....	37,812 "
Aczelgéprések	521,922 "
Aczelaljakok	65,169 "
Hengerelt rúd- és alakvas, híd-anyag és vastartó.....	7.147,953 "
Kazánlemez	1.137,908 "
Kovácsolt géprész	1.993,406 "
Öntöttvas áru	2.537,644 "
Keresztezés	337 drb.
Váltó	290 "
Ágyúlövedék.....	175,755 kgr.
Tűzálló áru	3.924,807 "
Építő- és fedőtégla	2.091,360 drb.
Barnaszén	306.479,930 kgr.

Az 1902. évben a m. kir. államvasutaknak szállított felépítményi anyagokon kívül a pápa-bánhidai h. é. vasútnak, a szerb államvasutaknak, a sziszek-caprag-vrginmosti, a felsőeőr-tarcsa-felsőlövi és hódmezővásárhely-makó-nagyszentmiklósi h. é. vasutaknak szállítottak felépítményi anyagok.

Beruházások címén a következők létesítettek s p.: a lövedéksajtóműhely részére 3 drb. hidraulikus sajtó és 2 drb. közvetlenül fűtött hevítőpest; a lövedékesztergaműhely részére 10 drb. esztergapad; a tégelyaczelkohó részére 1 az ottani tégelyek szárítására szolgáló, vasállványokkal ellátott szárítókamra, egy 3000 kgrmos futódaru és 2 mintázógép, továbbá az ottani kovácsműhely részére 3 drb. edző, illetve javítópest lett beszerezve.

Ezen évben a tégelyaczelkohóban a fegyvercsövek gyártásának tanulmányozása és kísérletezése is megkezdett.

A gyártól keletre fekvő eddigi salakhánya egész terjedelmében a gyár szintjénél magasabban volt már salakkal feltöltve, úgy, hogy szükséges volt a salak, stb. lerakására egy más helyet kijelölni. Ezen célra az akkori salakhányától északra fekvő s a gyár tulajdonát képező „Alsó-Tisztás” nevű terület mutatkozott legalkalmasabbnak; amennyiben azonban ezen terület az akkori gyári, illetve salakterülettől a Miskolcra vezető út által el volt választva, egy magas, falazott pillérekkel nyugvó vasáthidalást kellett ott létesíteni s a szükséges vágányt fektetni.

A kovácsműhely előző évben épített kazánháza 5 drb. gőzkazánnal lett kiegészítve s a gépműhely villamos központja egy további gőzdynamóval ellátva.

A gyár ez évben a nemzetközi telefonhálózatba kapcsoltatott be.

Barossaknán a feltárások 9971.6 méterrel haladtak előre, ebből a II. középszintre 340.4 méter esik. Ezen vajatvég 1800 méter hosszúságban be lett szüntetve. A III. középszint 159 méterrel haladt tovább és 388 méter hosszúságban be lett szüntetve, a IV. szinten az északi vajatvég 302.4 métert haladt és a déli oldalon a lecsúszott széntelep után egy 260 méter hosszú lejtakna létesített.

A perczesi új aknánál ezen évben az I. sz. aknában a homokréteg 27 méternyire kifalaztatott, az akna 200.8 méter mélységig mélyített és 194 méter mélységnél rakodó létesített. A II. sz. akna mélyítése szünetelt. A feltárások a felső telepen 4776.2 métert haladtak előre, ebből az északi alapközlére 346.9 méter, a délre 374.1 méter esik. A légakna felsőrésze 12 méter mélységig kifalaztatott.

A gyertyánvölgyi bányában csak fejtések voltak üzemben.

A pereczeni aknatelepen ez évben 2 villamos hajtású aknaszivattyú és 1 esőpöröly állíttatott fel. Ezenkívül a pereczeni aknatelep közelében felállított légakna egy gépházzal, gépörlakással és egy különálló gazdasági épülettel lett ellátva és az odarendelt villamos hajtású ventilátor felállítva.

Az ikerakna épülete, valamint a két falazott gépház, az ottani hivatalház és javítóműhely építése befejeztetett.

A gyártelepi gyarmatban 2 kettős altiszti lakház építtetett, a fogyasztási szövetkezet épülete bővítettett s közvetlen közelében egy különálló várócsarnok építtetett.

A pereczeni gyarmatban egy kettős altiszti és 25 kettős munkáslakház létesíttetett.

Ez évben Kabolapolyána község neve felsőbb rendelet folytán Gyertyánligetre lett átváltoztatva, minek következtében a kabolapolyánai vasgyár „Gyertyánligeti vasgyár” elnevezést nyert.

Ezen gyár az 1902. évben valamivel élénkebben volt foglalkoztatva s termelése a következő volt:

Nyersvas- és fémöntvény.....	744,073 kg.
Szerszám és egyéb nyers kovácsolt áru.....	209,940 "
Megmunkált vas- és fémöntvény és kovácsolt áru.....	361,079 "

1903.

A diósgyőri m. kir. vas- és aczélgyár foglalkoztatása az 1903. évben sem volt kielégítő, amennyiben össztermelése a múlt 1902. évi termelést sem érte el.

Termeltetett összesen:

1902. évben	53.639,670 kg.
1903. "	<u>53.270,723 "</u>
1903. évben kevesebb:	368.947 kg.

A vasipar terén uralkodó pangás tehát ez év folyamán is érezhető volt, főleg pedig csökkent a singyártás, mely a múlt évihez képest 3.131,826 kilogrammnyi hátramaradást mutatott a vasútépítés terén uralkodó stagnáció folytán. Ennek folytán a singyártási műhelyek üzemét megszorítani, sőt részben szüneteltetni is kellett.

A gyár termelése az 1903. évben a következő volt:

Aczélsínek.....	19,383,162 kg.
Hevederek és alátétlemezek.....	4.268,400 "
Sínszeg, csavar és szegecs	2.792,867 "
Rúd- és alakosaczél és aczél kov. czélokra	8.145,012 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	319,406 "
Aczélöntvény	2.977,180 "
Tégelyaczélöntvény	172,629 "
Kovácsolt téglaczél.....	45,736 "
Aczél géprészek	634,207 "
Aczélaljak	87,126 "
Hengerelt rúd- és alakvas, hídanyag és vastartó	8.743,774 "
Kazánlemez.....	785,210 "
Kovácsolt géprész	2.141,475 "
Öntöttvas áru	2.389,279 "

Keresztezés.....	232 "
Váltó.....	328 "
Ágyúlövedékek	385,260 kg.
Tűzálló áru.....	4.702,211 "
Építő- és fedőtégla	2.471,220 db
Barnaszén	331.285,820 kg.

A lövedékgyártás nagyobb termelése végett az újonnan épített, 50 méterrel meghosszabbított lövedékesztergaműhely ez évben teljesen üzembe helyeztetett és berendezése több szerszám-géppel szaporítottatott, minek folytán termelése 209,505 kilogrammal nagyobb volt az 1902. évi termelésnél.

A lövedékek darabszáma 42,174 db volt.

A lefolyt évben vasúti felépítményi anyagok a m. kir. államvasutaknak, a szerbiai államvasutaknak, a sziszek-caprag és a halas-bácsalmás-rigyczai h. é. vasutaknak, valamint a budapesti közúti vaspályatársaságnak lettek szállítva.

A lövedékesztergaműhely mellett egy 20 méter hosszú különálló lövedékedzõműhely állíttatott fel.

Az asztalosműhely meglévő deszka- és mintaraktára bővítettett, ezenkívül egy új mintaraktár létesítettett.

A gépészeti osztály teljesen fából épített javítóműhelye ez évben leégett s helyébe azonnal egy falazott javítóműhely lett építve.

A tégelyaczélkohó és az ollófészter bővítettett, az eddigi láncztagmegmunkálóműhely pedig eredeti rendeltetésének megfelelően, vasöntödének alakíttatott át.

Ez év október 3-án József főherczeg Ő Fensége jelenlétében a budapesti Erzsébet-híd rendeltetésének adatott át.

A villamos központ részére még egy gőzdynamó, továbbá különféle motorok és daruk, a szénszállításhoz pedig egy gőzmozdony szereztetett be.

Barossaknán a feltárások 9422.3 métert haladtak előre, ebből a IV. szint északi vájatzugára 411.2, a délire 269.3 méter esik.

A perczesi új aknán ezen évben a légakna 21 méterrel alább mélyítettett, az alsó széntelepre irányított fedüvágat kivájása kezdetét vette és 466.3 métert haladt előre. A felső széntelepen a feltárás 9978.0 métert haladt. Ebből a déli alapközlére 393.7 méter, az északra 358.5 méter előhaladás esik.

A gyertyánvölgyi bányában a feltárt szén lefejtetett és a bánya beszünttetett.

A perczesi aknatelep részére ez évben egy aknagőzszivattyú, 2 villamos bányamozdony, továbbá 1 salak- és meddőfelvonó szereztetett be.

A gyártelepi gyarmatban 2 kettős altiszti lakház, Perczesen 1 kettős altiszti lakház és 50 kettős munkáslakház, továbbá a vendéglő részére 1 gazdasági épület és 1 vágóhíd létesítettett.

Ezenkívül a perczesi régi állomásépület lebontatott és helyébe 1 megfelelő új állomásépület létesítettett, melyben az ottani fiókszövetkezet áruclarnoka, valamint a fiókszövetkezeti alkalmazott lakása is talált elhelyezést.

Barossaknán egy, az ottani gépmester lakását is magában foglaló új üzemi irodaépület létesítettett.

Amennyiben a gyertyánligeti vasgyár állandóan aránytalanul nagy veszteséggel dolgozott s miután ezen távol fekvő és a diósgyőri gyár által ennél fogva csak nagyon körülményesen és nem kielégítően kezelhető gyár tényleg hasznohajtóvá tételére kilátás egyáltalán nem volt, az állami vasgyárak igazgatósága ezen gyár eladására törekedett s ez évben sikerült is arra egy vevőt, Bratmann Emánuel személyében találni.

1904.

A hazai vasútépítés terén a már éveken át. tartó lanya tevékenység az elmúlt évben sem javult, mely körülmény a diósgyőri gyárra is kedvezőtlenül hatott, amennyiben össztermelése az 1903. évit sem érte el.

Termeltetett: 1904. évben.....	51,099.240 kg.
1903. évben	<u>53,270.723 "</u>
1904. évben tehát kevesebb	2,171.483 kg.

A termelés eredménye 1904. évben a következő volt:

Aczélsínek.....	12,642.375 kg.
Hevederek és alátétlemezek.....	4,248.610 "
Sínszeg, csavar és szegecs	2,580.792 "
Rúd és alakosaczel és aczel kov. czelokra.....	9,062.361 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	358,142 "
Aczelöntvény	3,888.318 "
Tégelyaczelöntvény	174.808 "
Kovácsolt tégelyaczel.....	73.133 "
Aczelgéprések	565.018 "
Aczelaljat	75.141 "
Hengerelt rúd- és alakvas, hídanyag és vastartó	12,135.407 "
Kazánlemez.....	259.644 "
Kovácsolt és sajtolt géprész.....	2,177.153 "
Öntöttvas- és fémáru	2,427.611 "
Keresztezés.....	246 db.
Váltó.....	326 "
Ágyúlövedék.....	430.727 kg.
Tűzálló áru.....	4,011.362 "
Építő- és fedőtégla	2,189.371 db
Barnaszén	334,587,110 kg

A lövedékgyártás terén a termelés évről-évre emelkedett s az elszállított és számlázott lövedékek száma ez évben 109.303 db volt.

Felépítményi anyagok ez évben csak a m. kir. államvasutak részére pályafenntartási czelokra és az eszék-djakovár-vrpoljei h. é. vasút részére szállítottak; csekély mennyiségű sinkapcsoló szert a szerbiai államvasutak is rendeltek.

Ez évben helyeztetett a vasöntöde üzembe.

Az alig elkészült új lövedékesztergaműhely a tengerészeti és hadsereg részéről beérkezett nagymennyiségű lövedékmegrendelések folytán kicsinynek bizonyult, miért is annak további 35 méterrel való meghosszabbítása vétetett fogaratba.

A lövedékműhely ezenkívül egy lokomobilfélszerrel, 1 falazott víztartóval és 1 szén- és számfélszerrel lett ellátva.

A lövedékgyár most már a tengerészet és a hadsereg részére 25-től 240 mm. átmérőig mindenféle lövegeket készített és ezenkívül lafetták- és szerkocsikhoz sajtolt és vont üreges tengelyeket is gyártott, mely utóbbi körülmény a sajtóműhelynek egy görgőgázpesttel és 3 darab új hidraulikus sajtóval való bővítését tette szükségessé.

A vasöntöde részére egy fa- és pirszénraktár építtetett.

Miután a gyárban meglevő szénkészlet kicsinynek bizonyult, mellette egy 1500 tonna szén raktározására való új szénkészlet létesíttetett.

A homokmosóberendezés teljesítőképességének fokozása céljából egy zúzó- és törőgéppel, továbbá egy görgőmalommal lett ellátva, ezenkívül a tűzálló áruk elhelyezésére szolgáló fészerek is nagybővíttetek.

Barossaknán a feltárások 10647.7 méterrel haladtak előre, ebből a IV. szint északi vájat-végére 445.1 méter, a délre 458.6 méter esik, az északi vájatvég 1904.3 méter hosszúságban beszüntetett. Az északi oldalon egy lejtős akna telepíttetett és az 46.4 méterrel haladt előre.

A perczesi új aknán ez évben a feltárások 6770 méterrel haladtak előre, ebből a felső telep északi vájat-végére 137.2 méter, a délre 198 méter, az alsó széntelep fedüvágatára 70.7 méter esik, ezen fedüvágat 537 méter hosszúságban a széntelepet elérte és a telep feltárása észak felé 158 méter és dél felé 172 méterre haladt. A légakna 19 méterrel alább mélyíttetett, ekkor ez is a homokrétegre jött, azért a víz lebecsáthatása végett egy 84 méter mély fűrőlyuk fúratott és az akna további 8 méterrel alábbmélyíttetett. A II. sz. akna 70 méter mélységig kibővíttetett és kifalaztatott.

A perczesi aknatelep részére 3 darab villamos hajtású aknaszivattyú és 1 villamos sikló szereltetett be.

A gyártelepi gyarmatban 2 kettős tisztikaház és 2 kettős altisztikaház, Perczesen pedig 1 kettős altisztikaház építtetett s ugyanott 1 négyosztású munkáslakház rendelőszobával ellátott szükségorkházzá alakíttatott át.

Ez év folyamán a gyertyánligeti vasgyárat illető összes ingatlanok és kegyúri jogok s ezekkel együtt az ottani társaság is a m. kir. erdőkincstár kezelésébe ment át.

1905.

A vasipar terén, a már éveken át tartó pangással szemben 1905. évben mutatkozott lendület következményeképpen nagyobb termelés érte el mint az 1904. évben.

Termeltetett:

1905. évben.....	60.290,146 kg.
1904. "	51.099,240 "
1905. " tehát több.....	9.190,906 kg.

A termelés 1905. évben következő volt:

Aczélsín	21.634,381 kg.
Heveder és alátétlemez.....	4.729,244 "
Sínszeg, csavar és szegecs	2.549,929 "
Rúd- és alakosaczel és aczel kovácsolási czelokra.....	9,246.536 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	357,029 "
Aczelöntvény	3.015,516 "
Tégelyaczelöntvény	145,554 "
Kovácsolt tégelyaczel.....	100,551 "
Aczelaljzat	161,729 "
Hengerelt rúd- és alak vas, híd-anyag és vastartó	11.443,254 kg.
Kazánlemez	826,326 "
Kovácsolt és sajtolt géprész és egyéb áru	2.490,604 "
Öntöttvas- és fémáru	2.864,632 "
Keresztezés.....	250 db
Váltó.....	320 "
Ágyúlövedékek	724,861 kg.
Tűzálló áru.....	4.442,266 "
Építő- és fedőtégla	2.158,115 db
Barnaszén	349.520,920 kg.

Külön kiemelendő, hogy a lövedékgyártás terén a termelés évről-évre emelkedik s az elszállított lövedékek száma ez évben összesen 151,237 darab volt.

A lövedékmegrendelések folytonos emelkedésére való tekintettel 59 különféle megmunkáló gép szereztetett be, melyek a lövedékmegmunkálóműhelynek 1904. évben meghosszabbított részében helyeztetek el.

Ez évben sínek és egyéb felépítményi anyagok a m. kir. államvasutaknak pályafentartási czelokra, továbbá a budapesti közúti vasút, az eszék-djakovár-urpoljei, arad-csanádi, kaposvár-barcsi, orosháza-szentes-csongrádi, nyíregyháza-dombrádi, szatmár-bikszádi, alkenyér-kudsi helyi érdekű vasutak, a miskolc-diósgyőri villamos vasút, valamint a bosznia-hercegovinai és szerbiai vasutak részére szállítottak.

A sajtóműhelyben, miután az ottani nagy fekvő lövedéksajtó elegendőnek nem bizonyult, egy 850 tonnás új lövedéksajtó állíttatott fel.

A lövedéksajtók fokozott üzeme egy második kombinált lég- és víznyomású accumulator felállítását tette szükségessé.

A lövedékesztergaműhelynek 35 méterrel való meghosszabbítása ez évben befejeztetett és az így bővített műhelyben 59 különféle szerszám gép állíttatott fel.

A régi hengerde melletti vasgerendarakodón lévő nyitott fészter meghosszabbíttatott és egy tartók levágására szolgáló villamos hajtású ollóval szereltetett fel.

A tégelyaczelöntőde részére egy mintarakár létesíttetett.

A vegyműhelyben az eddig rosszul működő benzinnel fűtött elégető (hamvasztó) kemence helyett egy villamossal fűtött Heraeus rendszerű elégető kemence lett felállítva.

Barossaknán az összes feltárások 8212 folyómétert tettek ki, ebből a déli vájat végére 246.6 méter esik, ezen vájatvég 974.5 méter hosszúságban be lett szüntetve. Az északi lejtős akna 344.1 métert haladt előre, ezen lejtakna összes hosszúsága 380.5 méter, a 365-ik méterben egy új szint lett megkezdve, a mely 66.1 métert haladt.

A pereczési új aknában ezen évben az összes feltárások 8045.8 métert haladtak előre, ebből a felső telep északi vájatvégére 225.7 méter, a délre 46 méter esik, ezen vájatvég 1314 méter hosszúságban be lett szüntetve. Az alsó telep feltárása léghiány miatt szünetelt. A légakna 74 méterrel mélyítettett alább és itt az alsó szénteletet elérte. A II. sz. akna 46 méterrel alább-mélyítettett.

A gyártelepi gyarmat két kettős altiszti lakházzal nagyobbított, Pereczesen az alkalmazottak és munkások részére egy jól berendezett gőzfürdő építettett és ugyanitt az iskola, melynek helyiségei, a tanulók nagy számára való tekintettel, kicsinyeknek bizonyultak, egy emelet ráépítése által bővítettett.

A rom, kath. templom építése ez évben kezdetett meg s márczius 29-én az első kapavágás tétetett, szeptember hó 3-án pedig az ünnepélyes alapkövetétel tartatott meg. A kőműves munkák ez évben ablakmagasságig haladtak előre.

1906.

A hazai vasipar terén általában s különösen a vasútépítés terén az 1906. évben beállott nagyobb lendület folytán az üzemek egész éven át bőven el voltak látva munkával.

Termeltetett:

1906. évben.....	75.996,580 kg.
1905. évben.....	60,290,146 "
1906. évben tehát több	15.706,434 kg.

A termelés 1906. évben a következő volt:

aczélsín	32.472.500 kg.
sínkapcsolószer	3.758,200 "
sínszeg, csavar, szegecs, távirda-alkatrész	2.766,800 "
rúd- és alakaczel és aczel kovácsolási czelokra	11.016,700 "
mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely	738,600 "
aczelöntvény	4.302,300 "
tégelyaczelöntvény	269,400 "
kovácsolt tégelyaczel.....	93,000 "
ágyúlövedék.....	766,830 "
aczelaljzat	109,900 "
hengerelt rúd- és alakvas, hídanyag, tartó	12.146,440 "
kazánlemez	1.598,330 "
kovácsolt és sajtolt géprész és egyéb áru	2.823,280 "
vas- és fémöntvény	2.784,300 "
keresztelés.....	240 drb
váltó.....	336 "
barnaszén	308.421,700 kg.
építő- és fedőtégla.....	1.682,417 drb
tűzálló téglá, cséve, kagyló, dugó és egyéb áru	4.915,100 kg.

A m. k. államvasutak pályafenntartásához szállított évi rendes szükségleten kívül az alkenyér-kudsi, orosháza-szentes-csongrádi, arad-hegyaljai motorvasút, naszódvidéki, mocsolád-tábsíofi, gyulavideki, zombor-óbecsei, losoncz-gácsi, eszék-djakovár-vepöljei, vrginmost-károlyvárosi helyi érdekű vasutak, továbbá a Miskolcz-diósgyöri villamos vasút és a budapesti közúti vasút részére szállítottak vasúti felépítményi anyagok.

A sajtó- és lövedékműhely ez évben erősen volt foglalkoztatva és 786,584 kgm súlyban 232,389 db lövedéket szállított el.

Ezen műhelyek részére 49 különféle esztergápad és egyéb szerszám gép, továbbá 2 edző-kemence és két villamos hajtású futódaru szereztetett be.

Miután a meglévő különböző gázfejlesztők avult, meg nem felelő rendszerük miatt az újabb követelményeknek nem feleltek meg többé, gazdaságosabban működő új generátorokkal kellett ezeket pótolni. E célból próbaképen egy Türk-féle generátor lett felállítva; amennyiben azonban az ezzel végzett kísérletek nem vezettek kedvező eredményre, egy Kerpely-féle generátor állítatott fel és az próbaképen üzembe helyeztetett, valamint az abban fejlesztett gázok vizsgálására az új hengerde generátorépületében egy gázvizsgáló műhely lett berendezve.

Az aczélanyagok vegyi vizsgálata az új kor követelményeinek nem felelvén meg többé, a vegyműhely hozzáépítés által kibővíttetett, hogy abban egy teljesen berendezett mikro- és makroszkopiai intézet elhelyezhető legyen.

Barossaknán a feltárások 5692.9 métert haladtak előre, ebből az északi lejtős akna alapkőz-léjére 517 méter esik.

Ugyanezen évben a perezsesi új aknán a feltárások 7684.8 m. haladtak előre, ebből a felső széntelep északi vajatvégre 112.7 méter esik, ezen vajatvég előhaladása 1400 méter hosszúságban ideiglenesen be lett szüntetve. Az alsó széntelep északi vajatvége 240.7, a déli 341 m. haladt előre. A II. sz. akna az első szinten alul 46 méternyire kifalaztatott és 18 méterrel alább mélyített.

A gyártelepi gyarmatban egy kettős tiszt lakház és 2 kettős altiszt lakház építetett.

A rom. kath. templom építésénél augusztus 15-én a falegyenleg elértett, november 15-én a külső építési munkák a toronyfal egyenének elérése és a tetőnek Eternittel történt befejezése után beszüntetettek.

1907.

Ezen évben a gyár összes üzei bőven el voltak látva megrendelésekkel, melyek közül azonban több megrendelés teljesen lebonyolítható nem volt, mivel a gyártáshoz szükséges nyers anyagoknak, különösen az idegen szén beszállítását, a tél folyamán bekövetkezett vasúti forgalmi zavarok megakadályozták és ehhez járult még a majdnem egész éven át uralkodó munkáshiány, úgyannyira, hogy a tömeggyártásra berendezett hengerművek és aczélművek üzeit időközönként rövidebb-hosszabb időre teljesen be kellett szüntetni.

Mindazonáltal az össztermelés eredménye kielégítő volt, amennyiben az 1906. évinél 4.529,924 kg.-mal nagyobb termelés éretett el.

Miután a barossaknai és perezsesi szénbányák a gyár által szükségelt, folyton növekedő, az üzemek bővítése folytán megkívánt szénmennyiségeket fedezni nem voltak képesek és ez okból már hosszabb idő óta idegen szenet kellett beszerezni, az állami vasgyárak központi igazgatósága ezen bajon segitendő, más szénbányák, illetve szénterületek megvételét határozta el.

1907. évi július hó 1-én a hevesmegyei Nagybátony község határában fekvő s azelőtt Guttman Testvérek tulajdonát képező nagybátonyi kőszénbánya, melynek lefejtendő szénmennyisége 15.000,000 q-ra becsültetett, vétel útján a diósgyőri gyár tulajdonába került.

Ezen bánya egy 160 méter hosszú lejtaknával volt feltárva; a feltárt rész azonban nagyobb rész már kifejtve és az egész telep igen elhanyagolt állapotban találtatott, miért is elsősorban üzemképes állapotba kellett azt helyezni s azért ezen évben termelési munka ott egyáltalán végezhető nem volt. A szénzállítás egy régi, alig üzemben tartható mozgonnyal történt, mely egy hibás álló kazánból lett gőzzel ellátva. A kazánházhoz egy kis kovácsműhely volt hozzáépítve s az üzemvezetői lakházon kívül még csak néhány igen elhanyagolt állapotban lévő munkásház és barakk állt rendelkezésre.

A szén osztályozása egy szénecsúsztatón eszközöltetik, a honnét a szén egy 76 centiméter nyomtávú vasúton a 2.2 kilométer távolságban fekvő nagybátonyi állami közúzótelepre vitetik s innét ezen közúzótelep mozdonyával a nagybátonyi állomásra szállítatik.

Még ez évben egy gép és kazánház létesített s egy kisebb fekvő szállító gép és két mozgonnyal állítatott fel, mi által az üzem biztosítva lett.

A m. kir. állami vasgyárak közp. igazgatósága a nagybátonyi szénbányán kívül ugyanezen évben a Disznóshorvát község határában fekvő s báró Radványszký család tulajdonát képező 1000 katasztrális holdat meghaladó szénterület kiaknázási jogát is megszerezte, mely területnek szénmennyisége 90.000,000 métermázsára becsültetett.

A diósgyőri gyár 1907. évi termelésére vonatkozó adatok a következők:

Aczélsín	33.642,926 kg.
Sínkapcsolószer	7.495,454 "
Sínszeg, csavar, szegecs	3.474,207 "
Rúd- és alakaczel és aczel kov. czelokra.....	11.905,132 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	521,510 "
Aczelöntvény	4.685,402 "
Tégelyaczelöntvény	293,681 kg.
Kovácsolt tégelyaczel.....	260,085 "
Ágyúlövedék.....	407,884 "
Aczelaljat	414,545 "
Hengerelt rúd és alakvas, hídanyag, tartó.....	7,616,570 "
Kazánlemez.....	1.852,541 "
Kovácsolt és sajtolt géprész és egyéb áru.....	3.489,990 "
Vas- és fémöntvény	4.466,696 "
Keresztezés.....	575 drb
Váltó.....	714 "
Barnaszén	269.181,240 kg.
Építő- és fedőtégla	1.804,062 drb
Tűzálló téglá, cséve, kagyló és dugó.....	4.910,030 kg.
Nagybátonyi barnaszén.....	4.218,900 "

Ez évben az elszállított és számlázott lövedékek száma 443,907 kgrm összsúlyban 129,189 drb volt.

Vasúti felépítményi anyagok a m. kir. államvasutaknak, a boszniai államvasutaknak, a rózsahegy-koritniczai, vrginmost-károlyvárosi, orosháza-szentes-csongrádi, zombor-óbecsei, szatmár-mátészalkai h. é. vasutaknak, továbbá a budapesti közúti vaspályatársaságnak, a buda-

pesti közúti villamos vasútnak és a budapest-újpest-rákospalotai, valamint a szegedi villamos vasútnak lettek szállítva.

A különféle kisserővelű bányasínek nagyobb mennyiségben különféle czegeknek és pedig banya- és kohóhivataloknak, Ganz és társa, Orenstein és Koppel, továbbá Roessmann és Kühnemann czegeknek szállítottak.

A Bessemerkohó 4 ömlesztő pestje, valamint a Régi Martinkohó 4 drb 9 tonnás kemenczéje, továbbá az új Martinkohó 3 drb 12 tonnás kemenczéje az államvasutak, az államvasutak gépgyára és egyéb magán czegek részéről támasztott, napról-napra fokozódó igényeknek nem tudtak kellően megfelelni, miéért az 1895. évben létesített új Martinkohó bővítése mutatkozott szükségesnek.

Az erre vonatkozó előmunkálatok 1907. évben megkezdettek és a Martinkohónak 1 drb 12 tonnás és 2 drb 25 tonnás kemenczéivel való bővítése határozottat el. Ezen munkálatok 1907. év őszén engedélyeztettek és a bővítés azonnal fogantatba vétetett.

Miután az államvasutak apróanyag-szükségletének rendkívüli fokozódása folytán hasonlóképp a szeggyár termelő képessége sem volt kielégítő, ennek a bővítése is elhatározottat el s célból a szeggyár melletti anyagraktár egy része szabaddá tetetett és abban a szeggyár gépészeti berendezései helyeztetek el.

A kisebb és nagyobb kovácsolt tárgyakbani folyton-folyvást emelkedő szükséglet a régi hengerdében lévő 6 tonnás gőzpörölynek jobb kihasználás céljából a kovácsműhelybe való áthelyezését tette szükségessé s miután a gyár munkatervébe nyersen kovácsolt ágyúcsövek gyártása is felvetetett, a kovácsműhely bővítése és egy 2850 tonnás kovácsajtó felállítása határozottat el, a kovácsműhely bővítése rövid idő múlva fogantatba is vétetett. A cs. és kir. közös hadügyminisztériumnak az új 8 cm-es tábori ágyúhoz való lafettaszükséglet hányszorú szállítására vonatkozólag a diósgyőri gyárhoz intézett felhívása volt indító oka annak, hogy ezen új gyártási ág bevezetése céljából a lövedékesztergaműhely keleti irányban további 45 méterrel meghosszabbított és szerszámok, chablonok stb. elhelyezésére, ezeknek állandóan nagyobbodó számára való tekintettel pedig a nyugati homlokoldalon is 6.5 méterrel ki lett bővítve.

A diósgyőri gyár a közös hadügyminisztérium részéről 954 felső lafetta szállításával lett megbízva s az ezek gyártásához szükséges gépek és berendezések meglettek rendelve.

A szerszámgépek felállítására - miután ezeknek száma folyton nagyobbodott, - a gépműhely mellett lévő s a vasöntődének 1903. évben az új épületbe történt áthelyezése óta üresen álló régi vasöntőde alakítottatott át.

A próbaképpen felállított Kerpely szabadalmú generátorral folytatott kísérletek annak baross-aknai és perezsi barnaszénre való használhatóságát eredményezvén, egy új generátorközpont építése s egyelőre 20 drb Kerpely rendszerű, de a kísérletek alkalmával szükségesnek mutatkozó módosításokkal ellátott generátor beszerzése határozottat el.

A központi generátortelep részbeni felállítása után az első 12 generátor szerelése megkezdett.

A központi generátortelep felállítására szükséges hely nyerése céljából a faszéncsúszda lebontott és a régi barnaszéncsúszda közelében állítottatott fel.

E célból a pirszenraktár is elhelyeztetett.

A mikroszkopiai vizsgálatokhoz már meglévő műszerek ez évben az újonnan épített mikrophiai vegyműhelybe áthelyeztettek s a még hiányzó műszerek is beszereztek.

Barossaknán összesen 1998 m. nyílamlé vájatott ki, ebből az északi ereszke alapközléjének vájatvégére 109 fm. esik.

A pereczési új aknán ezen évben összesen 4918.1 méter nyílamlé vájatott ki, ebből az alsó szén-telep északi vájatvégére 255 méter és a délre 14.6 méter esik, ezen utóbbi vájatvég 527.6 m. hosszúságban be lett szüntetve, a szén rossz minősége folytán. A H. sz. aknában egy 64 m. mély fúrlyuk mélyített le a víz lecsapolása végett és a mélyítés 17.3 méterrel haladt alább.

A gyártelepi gyarmatban 1 kettős tisztai lakház, továbbá 1 emeletes és 1 földszintes munkás-barakk létesített.

A bányamunkásokban beállott állandó munkáshiány a pereczési gyarmatban munkáslakházak építését tette szükségessé, hogy a bányamunkások olcsó és egészséges lakások átengedése által odavonzhatók és hosszabb ideig ott tarthatók legyenek.

Miután a gyár házépítésre alkalmas területtel Pereczesen nem rendelkezett, az ottani gyarmat alsó végén egy terület vásároltatott s azon 12 db emeletes, egyenkint 16 lakást magában foglaló munkáslakház a szükséges melléképületekkel és kutakkal létesített, ezenkívül a pereczési aknatelep fölött 2 munkásbarakk épített.

A pereczési akna gépészeti berendezései egy további villamos mozdonynyal kiegészítettek.

A rom. kath. templom építésénél a külső építési munkák majdnem befejeztettek s a torony vas-keresztje szeptember 29-én ünnepélyesen feltételezt.

1908.

Ebben az évben a m. kir. államvasutak oly nagy mennyiségű felépítményi anyagokat rendeltek meg a diósgyőri gyárban, hogy az csak minden erejének megfeszítésével, erőltetett éjjeli és nappali üzem és majdnem valamennyi lemez- és vasgerendamegrendelés visszautasítása mellett, valamint számos, eddig nagy fáradtság árán szerzett magánvevők mellőzésével és mintegy 2800 kocsiakomány külföldi acélsanyag feldolgozása mellett volt képes az egyes üzemeivel szemben támasztott igényeknek megfelelni.

Össztermelése a f. évben a gyár fennállása óta a legnagyobb volt s 120.475,431 kilogrammot, vagyis 41.703,930 kg-mal többet tett ki, mint a lefolyt évben. Ehhez képest a munkáslétszám körülbelül 8500-ra emelkedett.

Az 1908. évi termelés részletes adatai a következők:

Acélsínek.....	62.286,512 kgr.
Sínkapcsolószerk.....	13.756,430 "
Sínszeg, csavar és szegecs.....	5.736,428 "
Rúd- és alakosacél.....	13.248,654 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsi tengely.....	544,450 kgr.
Acéllöntvény.....	5.251,370 "
Tégelyacéllöntvény.....	360,938 "
Kovácsolt tégelyacéllöntvény.....	341,546 "
Lövedékek.....	644,981 "
Acéllaljat.....	455,537 "
Alakvas és vastartó.....	7.611,374 "
Kazánlemezek.....	102,615 "
Kovácsolt és sajtolt áru.....	4.148,190 "
Vas- és fémöntvény.....	5.986,386 "

Keresztezés.....	929 drb.
Váltó.....	1305 "
Barnaszén	320.334,600 kgr.
Építő- és fedőtégla	2.398,010 drb.
Tűzálló áru.....	5.477,989 kgr.
Nagybátonyi barnaszén.....	26.199,600 "

Az elszállított lövedékek száma 64,888 darab volt.

Vasúti felépítményi anyagok a m. kir. állam-vasutakon kívül a rózsahegy-koritniczai, a szabadka-gombos-palánkai, a poltár-kokova-újantálvölgyi, a duna-ipolyvölgyi h. é. vasutaknak, a boszniai államvasutaknak, a hernádvölgyi r. t-nak, a magy. helyiérdekű vasúttársaságnak, a szegedi és a temesvári villamos vasutaknak szállítottak.

Kisebb szelvényű sínek különféle vállalkozóknak, főként Roessemann és Kühnemann cégnek lettek szállítva.

Az új Martinkohó egy 88.1 méter hosszú és 33 méter széles, teljesen vasszerkezetű csarnokkal bővített, melyben az egyik 12 tonnás és a két 25 tonnás regeneratív Martinpest felállítatott és melyben még egy harmadik 25 tonnás pest részére is hely van, mely utóbbi egyelőre öntőcsarnok gyanánt használtatik.

A pestek kiszolgálására egy 20 tonnás segédmacskával bíró 50 tonna teherbírású öntődaru, egy 20 tonnás futódaru és egy 20 tonnás segédmacskával felszerelt adagolódaru beszereztetett.

Az anyagraktárnak a múlt év végén megkezdett kiürítése befejeztetvén, a meglévő anyagok egy új ideiglenes raktárban helyeztetek el; az így bővített szeggyárban pedig számos sajtó, kovácstűz és 3 darab tyrefondoknak meleg állapotban való hengerlés általi előállítására szolgáló gép szereltetett fel, miáltal a szeggyár termelőképessége lényegesen emeltetett.

Az új kovácműhely bővítése egy 55.2 méter hosszú és 15 méter széles közép- és 2 egyenként 27.6 méter hosszú és 9.3 méter széles oldalcsarnok létesítésében nyilvánult. A 2850 tonnás gőzhydraulikus kovácssajtó a középcsarnokban állítatott fel és két 75 tonnás elektromos hajtású futódaruval, valamint egy regeneratív hegesztőpesttel láttatott el. Egy nagy izzító pest építése még folyamatban van.

Ez az egész új berendezés nagysúlyú forgattyú-tengelyek, hajótengelyek, ágyúcsövek stb.-nek 50,000 kgm-ig terjedő súlylyal bíró öntecsekből való kovácsolására van szánva.

A lafetta műhelynek nagyszámú különleges géppel való felszerelése befejeztetett, úgy, hogy az 1908. év elején már teljes üzemben volt és havonként 50-60 felső lafettát szolgáltatathatott.

Úgyszintén a sajtóműhely és a lövedékesztergaműhely is egész éven át teljes üzemben voltak s ezer számra gyártottak lövedékeket, továbbá lafettákhoz és szerkocsikhoz való üreges tengelyeket.

A központi generátortelep teljes vasszerkezetű épületének építése befejeztetett s további 8 generátor felszereltetvén, az egész telep üzembe helyezett. A generátoroknak szénrel való megtöltése villamos hajtású adagoló daruval történik, a fűvölég szállítására külön épületben felállított két elektromos hajtású ventilátor van felállítva, mely épületben a kettős falú generátorköpenyekhez szükséges hűtővíz tisztítókészülékei is vannak elhelyezve. A generátorsalak rázó készülék által mozgatott vályúval egy vederműhöz tereltetik, mely a salakot egy külön álló épületbe emeli, a honnan az a kohószinten álló salakszállító kocsikba lesz lecsúsztatva.

Ezen teljes egészében gépészeti berendezés alkalmazásával a kezelőszemélyzet létszáma a legcsekélyebbre van redukálva, miáltal - a generátorok előnyös hatásfokát számba véve - a fűtőgáz előállítási költségeinél lényegesen megtakarítás éretett el.

Az új Martinkohó bővítése által az eddigi sínrakodótérre való bejárás részben elzáratván, a sínrakodótérnek kelet felé való meghosszabbítása vált szükségessé és miután azon most nagyobb mennyiségű vasgerendák is lesznek osztályozva raktározandók, és mert a vastartógyártás mindinkább az új hengerdébe tételük át, a sínrakodóteret is jelentékenyen meg kellett nagyobbítani.

E célból a régi salakhányát keresztező s a m. kir. államvasutaknak a salakhánya fölött levő állomásához vezető közlekedési útnak a salakhánya szélére való áttelepítése és a salakhányának a kohószintre való egyengetése vált szükségessé. Ez által sínek és vastartók, valamint az új Martinkohó részére szükséges ócska vasanyagok részére elegendő nagyságú rakodótér nyert.

Miután a tűzállótégla- és vasgyári pestek számának szaporítása folytán jelentékenyen megnövekedett saját tűzálló anyagszükségletét már nem volt képes fedezni s miután tervbe vétetett, hogy a többi állami vasgyárak ebbeli szükségletüket szintén a diósgyőri tűzállótégla- és vasgyárból fogják fedezni, szükségesnek mutatkozott ezt a tégla- és vasgyárat részben átépíteni részben bővíteni. E célból mindenekelőtt a tégla- és vasgyár részére szükséges tégla- és vasgyártást a tűzállótégla- és vasgyárból a tégla- és vasgyárba kellett áttelepíteni, ami viszont a tégla- és vasgyár épületének jelentékeny bővítését vonta maga után, mely ebben az évben megkezdett és részben befejeztetett.

Magában a tégla- és vasgyárban az egyik Rost-féle tégla- és vasgyár lebontatott és két fél- és vasgyárral pótolatott, valamint néhány aprítógép beszereztetett, ami a tégla- és vasgyár épületnek részben való bővítését tette szükségessé.

A tégla- és vasgyár épületének a tégla- és vasgyártás áttelepíthetése végett bővített részében egyelőre a szerszámaczéledző és izzító berendezés helyeztetett el.

Miután a régi hengerdei kazántelegelőmelegítővel bíró gőzkazánjai avult szerkezetük miatt már nem feleltek meg, azok lebontatottak és 8 Steinmüller-féle gőzkazánal pótolatottak.

Az eddig a gépműhelyben használt hengeres- és vasgyárak ebben az évben az átalakított régi vas- és vasgyárba helyeztetek át és a gépműhely részére több szerszámgép beszereztetett; azonkívül a mozdonyfűtőház a mozdonyok nagyobb számának megfelelően bővített.

Továbbá az aczélművek mintái és a Martin-aczélgőz halmazanyagok részére egy-egy raktár építetett, valamint egy 30,000 kg-os hídmérleg hozzávaló mérlegházzal és beépített irodával felállítatott.

A feltárási és fejtési munkálatok a gyárhoz tartozó szénbányákban következőképen haladtak előre.

Barossán összesen 6856.7 méter nyílás vájt ki, ebből az északi lejtős akna alapköltségére 320.1 méter esik.

A perczesi új aknában ezen évben 8257.3 folyóméter nyílás vájt ki, ebből az alsó telegészaki vájt végére 45.3 méter esik. A II. számú akna 194 méter mélységig lemélyített, kifaragatott és a rakodó kiképezetett.

Miután a Barossán át kiaknázandó szénterület néhány év alatt előreláthatólag teljesen ki lesz merítve, az említett akna helyett ennek közelében megfelelő pótlásról kellett gondoskodni,

mely célból a varbói határban lévő s a gyár tulajdonát képező szenterületen házi kutatások eszközöltettek; ezeknek eredménye azonban oly kedvezőtlen volt, hogy ismét beszüntették.

Ellenben foganatba vétetett a radostyáni szenterületnek megvizsgálása oly módon, hogy azon 6 fűrlyuk fúrása határozottatott el.

Nagybátonyban ezen évben a felső szénteleg tárattott fel egy nyugati irányú táróval és a második telepen az I. síkló területe; egyúttal kezdetét vette a bányamező nyugati részének a vetődésen túli feltárása. Összesen feltárattott ezen évben a felső telepen 24000 m² és a második telepen 13000 m².

Ormospusztán a szénteleg felkutatása céljából 12 fűrlyuk lemélyítése határozottatott el, a fúrások 2 készlettel szeptember hó végén megkezdődtek.

A gyári gyarmatban 2 kettős tiszt, 4 kettős altiszt és 2 munkáslakház építettett, Perczesen 1 kettős munkáslakház és 1 munkásbarakk.

Nagybátonyban 1 lakház 2 altiszt és 2 munkáscsalád részére állítottott fel.

Az 1908. évben a rom. kath. templom építési munkálatai és az összes berendezések befejeztettek, úgy, hogy október 11-én a templom ünnepélyes felszentelése nagy egyházi pompával végbemehetett.

1909.

A diósgyőri gyár ez évi szeptember hónapig hasonló módon volt foglalkoztatva, mint a múlt évben; ekkor azonban a bizonytalan politikai viszonyok következtében a vasúti felépítményi anyagok megrendelésében teljes pangás állott be, úgy, hogy a gyár kénytelen volt síneket készletre gyártani, hogy üzemeit némileg foglalkoztathassa. A munkáslétszám ebből kifolyólag az 1908-ik évvel szemben mintegy 1000 emberrel csökkent.

Az 1909. évi termelés adatai a következő kimutatásban vannak feltüntetve:

Aczélsínek.....	57.317,621 kg.
Sínkapcsolószerék.....	9.385,432 "
Sínszeg, csavar és szegecs.....	5.367,697 "
Rúd és alakosaczel.....	12.711,498 "
Mozdony-, szerkocsi- és kocsitengely.....	859,459 "
Aczelöntvény.....	4.878,910 "
Tégelyaczelöntvény.....	310,787 "
Kovácsolt tégelyaczel.....	330,039 "
Lövedékek.....	1.174,054 "
Aczelaljat.....	218,942 "
Alakvas és vastartó.....	10.560,699 "
Kazánlemez.....	341,802 "
Kovácsolt és sajtolt áru.....	3.450,270 "
Vas- és fémöntvény.....	5.575,517 "
Keresztezés.....	1,053 db.
Váltó.....	1,318 "
Barnaszén.....	340.188,460 kg.
Építő- és fedőtégla.....	2.155,320 db.
Tűzálló áru.....	6.539,985 kg.
Nagybátonyi barnaszén.....	23.195,200 "

Az elszállított és számlázott lövedékek száma ez évben 192,080 darab volt és 1909. december 23-án a milliomodik lövedék elszállított.

A m. kir. államvasutakon kívül felépítményi anyagok szállítottak: a vácz-gödöllő-budapesti, a czepléd-csemői, a naszódvidéki és az ungvár-vajáni h. é. vasutak és a magy. helyiérdekű vasút-társaság részére.

Kisebb szelvényű sínek ez évben is különféle vállalatoknak, főként Roessemann és Kühnemann cégeknek szállítottak.

Sínmegrendelések hiányában a vastartógyártás ismét nagyobb mérvben üzemelt.

Az új központi generátortelep berendezése további 8 generátorral és 1 második elektromos hajtású szénadagoló daruval kiegészített és a hozzá tartozó gépházban még egy villamos hajtású szeleltető felállított.

Január hóban a bővített Martinkohó már teljes üzemben volt, csupán egy közvetlen fűtésű pest hozzaganyagok előmelegítésére állott még építés alatt.

A szeggyár és váltóműhely egész éven át üzemben voltak.

A új kovácsműhely berendezése, kivéve az izzító pestet, befejeztettek és a kovácssajtó üzembe vétetett.

A lafettaalkatrészek gyártása és elszállítása akadálytalanul lebonyolódott és májusban teljesen befejeztettek.

A lövedékgyártás megrendelések hiányában a minimumra leszállított, a sajtóműhely csaknem teljesen szünetelt, míg a lövedékesztergaműhelyben a régi megrendelések elintéztettek s aztán úgy ezen, mint a lafettaműhelyben csupán az ősszel megrendelt csekélyszámú gyakorló lövedékek vétettek munkába, egyébként pedig más esztergálási és marozó munkálatok fogantatottak a gépműhely részére.

Azonkívül a 30.5 cm.-es páncél- és gyújtógránátoknak próbaképeni előállítása megkezdett, mely lövedékfajták eddig sem Ausztriában, sem Magyarországon nem gyártottak, hanem a Krupp-gyárból szereztek be.

A régi vasöntöde, melynek egyik fele hengeresztergaműhelyi célokra használtatott, másik felében kerékesztergálásra való különleges gépekkel szereltetett fel, mely gyártási ág mindig nagyobb mérveket öltött.

A vasöntödében 2 féktuskómintázó gép állítottatott fel, melyek egész éven át a m. kir. államvasutak megrendeléseit által élénken voltak foglalkoztatva.

A váltóműhely egy különálló nagy, oldal nyitott szerelőfészkerrel bővített.

A m. kir. államvasutak igazgatósága már huzamosabb időn át azon kívánságának adott kifejezést, hogy a sínek minőségi fokozása céljából nagyobb öntecsekből állíttassanak elő. Ezen kívánság és gazdasági okok miatt az 1909. évben egy előnyújtóhengersor építése és ezzel kapcsolatban a meglévő reverzáló hengersornak elektromos hajtásra való berendezése megkezdett.

Hogy az új hengerde eme átalakításához szükséges villamos erő előállítható legyen, mindenképp előtt egy modern elektromos központ épített, melyben két darab 3000 lóerejű Zoelly-féle gőzturbina felállított és melyben egy harmadik, 6000 lóerejű gőzturbina részére is hely hagyatott, úgy, hogy aztán nemcsak az új hengerde részére, hanem a többi üzemeknek hajtóerővel és világítással leendő ellátására is elegendő áram rendelkezésre állni.

A központi gépházhoz hozzáépítve egy szintén modernül berendezett, 8 Steinmüller-féle gőzkazánnal és 60 méter magas falazott kéménynyel bíró kazántelep s a központ közelében 2 hatalmas, 50 méter hosszú, 6.5 méter széles és 21 m. magas Balcke-rendszerű hűtőtorony állítatott fel. A gyár alsó részének elektromos világításához szükséges áramot 2 db, a villamos központban a terjedelmes kapcsoló tábla előtt felállított motordinamó szolgáltatja.

Magában az új hengerdében, melynek faépítménye nagyjából jóval nagyobb terjedelmű vasépítménynyel pótoltatik, a régi reverzáló gőzgép helyett egy egyenáramú motor fogja a kikészítő-, valamint az előnyújtó hengersort hajtani.

Ezen maximálisan 12 ezer lóerőt leadni képes 156 tonna súlyú motornak árammal való ellátását egy Ilgner-féle áramátalakító fogja eszközölni, mely egy háromfázisú, az elektromos központból táplált 1800 lóerejű motorral, 2 egyenáramú dynamóval és 2 darab, egyenkint 35 tonna súlyú lendítőkerékkel van felszerelve.

Az áramátalakító fordulatszáma 320 és 368 között fog váltakozni, teljesítménye pedig, a dynamók egyenkint 385 Voltnyi feszültsége mellett, állandóan 3320 ampére és rövid időre 7380 ampére lesz.

A reverzálható hengersorhajtó motor percenként 140 fordulatot tehet, forgónyomatéka 80 fordulatonál körülbelül 100 métertonnáig terjed s 140 fordulatonál az még 38 métertonnát tesz ki.

A kikészítő hengersor gurítóinak, a sínfűrésznek és a kikészítő műhelynek gőzhajtógépei elektromotorokkal cseréltettek ki.

A blockhengersor, melynek hajtása egy a főtengely másik végén levő 1:1.8 arányú kerék-áttétellel fog eszközölni, nagy keresztmetszetű és 6000 kg.-ig terjedő súlyú öntecseknek kisebb keresztmetszetűekké, illetve bugákká való előhengerlésére van szánva.

A blockhengersor 1000 mm. átmérőjű és 2750 mm. köteghosszal bíró hengerekkel lesz ellátva és megfelelő gurító és buktató készülékekkel és egy villamos hajtású pneumatikus öntecs-ollóval felszerelve, mely utóbbival meleg állapotban 400/400 mm.-ig terjedő keresztmetszetű öntecsek vágathók.

Ezzel a blockhengersorral 800 mm. szélességgel bíró lapos bugák is lesznek előállíthatók, ezek megfelelő vezetőkészülék segítségével, álló helyzetben fognak a hengersor alá kerülni, melynek felső hengere 700 mm.-rel emelhető.

Öntecshevitésre a blockhengersornál 2 gázfűtésű mélypest és 9 fűtetlen gödör fog létesíttetni, melyeknek kiszolgálására egy villamos hajtású daru fog alkalmaztatni.

A blockvasollóval vágott előhengerelt öntecsek egy elektromos hajtású adagoló daru segítségével vagy a 2 mélypest egyikébe, vagy közvetlenül a kikészítő hengersor gurítóira helyeztetnek.

Ezen átalakítási munkálatokkal kapcsolatban a hengerdében lévő öntögödörhöz tartozó 2 ingotdaru, 1 forgatható kinyúló karral bíró villamos hajtású futódaruval fog pótoltatni, melynek feladata az aczelöntecseket az öntögödörből kiemelni és a szomszédos csarnokba a mélypest-daru alá szállítani.

Az új elektromos központ létesítése következtében a gyár alsó részében lévő összes régi világítási dynamók feleslegessé váltak s leszereltettek s az összes erőátviteli és világítási vezetékek átfektetvén, illetve újakkal kicseréltetvén, az elektromos központhoz csatoltattak.

Hasonlóképpen fogantatba vétetett a hidegvízszivattyútelep régi gőzhajtású dugattyús szivattyúinak elektromos hajtású centrifugális szivattyúkkal való pótlása is.

A Szinavíznek a gyárba vezetésére szolgáló fővezeték már igen rossz karban volt, minél fogva más helyen új, nagyobb vezetékekkel pótolatott.

Miután utóbbi időben a téglaczelgyártás helyett inkább az acél elektromos úton való előállítására irányuló törekvés nyomult előtérbe, ez irányban az 1909. évben a diósgyőri gyár részéről is folytattak terjedelmes előtanulmányokat s ezek alapján a meglévő téglaczelkohónak szintén elektroaczelkohóvá való átalakítása határozott el.

A vonatkozó berendezés szállításával a franciaországi uinei Girod-gyár bízott meg s pedig egyelőre egy 1500 kg. adagsúlyú pest és a hozzá való összes berendezések rendeltettek meg.

A pestalapzatok építése már megkezdett.

A téglaczelkohói kovácsműhelyben egy 500 kg. esősúlylyal bíró gőzpörölly felállított.

A gépműhely részére különféle más szerszámgepeken kívül egy nagy vízszintes fűrész- és marógép beszereztetett, mely az eddigieknél nagyobb daraboknak a megmunkálását teszi lehetővé.

A téglagyárban a múlt évben beszerezett aprítógépek üzembe vétettek, az 5-ik Rost-féle téglágető kemence lebontatott és két félgázfűtésű pesttel pótolatott.

A gyár nagyobb szén szükségletével és az üzemek folytonos terjedésével kapcsolatban természetesen a gyári mozdonyok számát is gyakran szaporítani kellett, ebből kifolyólag a vasgyár mozdonyállománya jelenleg a következő:

3 db rendes nyomtávú mozdony, a gyáron belüli tolatásokra,

11 db 1 méteres nyomtávú mozdony szénzállításra és

3 db 700 mm-es nyomtávú mozdony salakszállításra. A perczesi szénbányában 7 darab elektromos mozdony van használatban.

Azonkívül a gyár nagy anyagforgalmának lebonyolításánál szükséges s bér dolgában mindig nagyobb igényekkel fellépő napszamosok részbeni megtakarítására lassankint még 4 különböző nyomtávú gőzmozdonydarut beszereztetett.

A diósgyőri vasgyár folytonos fejlődése a gyári vágányhálózatok és vízvezetékek állandó jelentékeny bővítésének szükségességét is vonta maga után, mely vízvezetékek a gyári gyarmatra is kiterjednek.

A gyártelepi gyarmat utcái legnagyobb részének, továbbá az iskolának és a lakházaknak elektromos világításával a miskolci villamosági részvénytársaság megbízott, mely az ahhoz szükséges áramot miskolci központjából szolgáltatja.

A nagybányai bányatelepen a régi kezdetleges üzemi iroda, melybe a rendelő szoba és egy kézi raktár is be volt építve, lebontatott és helyette egy megfelelő üzemi iroda, továbbá egy bányavédelmi iroda kézraktárral és rendelő szobával építetett. Azonkívül egy faszervezetű fészert a salakfelvonó részére és egy árucarnok a fogyasztási szövetkezeti fiók számára létesített.

Barossán összesen 6243 fm nyílammal vágatott ki, ebből az északi lejtős akna alapközléjére 477.8 méter esik; egész hossza 1490.1 folyóméter.

A perczesi új aknában 10680.3 folyóméter nyílammal vágatott ki, ebből a felső széntelep I. szintjének északi vágatvégére esik 140 méter, a megkezdett II. szintjére esik 94 méter hosszú kitérővágat és 200 méter hosszú fedővágat, melylyel a széntelepet elérve, az alapközlé északra felé 74.7 métert, dél felé 116.0 métert haladt. A II. sz. aknában ezen szinthez is egy rakodó képezetett ki. Az alsó telepen az északi fővágatvég 454.4 métert haladt előre.

A Radostyánban tervezett 6 fűrlyuk közül 4 befejeztetett, a vastag széntelep a második számúban 163 méter mélységben fűratott át, a többi fűrlyukban, ezen széntelep mindenütt 200 méternél mélyebben fűratott meg és a széntelep felett 40 méternyire fekvő vizes homokréteget mindenik átfúrta. Ezen eredmény után kilátásunk van arra, hogy a felkutatott területen egy aknának a lemélyítésénél ugyanolyan nehézségek fognak támadni, mint a milyenek a perezcesi aknák lemélyítésénél is előfordultak.

A perezcesi új aknában előforduló széntelepek mindenik fűrlyukban konstatáltak, de a szénnek a vegyelemzés által kimutatott hamutartalma igen magas.

Nagybátonyban a két felső széntelep nyugati része táratott fel és pedig a felső széntelepen 36,000 m², a második széntelepen 17,000 m² kiterjedésben.

A bányamező déli részének megvizsgálása céljából egy fűrlyuk lemélyítése határoztatott el. Ezen fűrlyuk 181 méter mélységben az I-ső széntelepet keresztezte s a fűrást a második és harmadik széntelep átfűrése céljából tovább folytattuk, eközben azonban egy trahyttelér éretett el; miután pedig ezek a telérek rendesen vetődést képeznek, a fűrlyuk be lett szüntetve és helyette tovább dél felé lemélyítése lett megkezdve, mely az első széntelepet 0.90 méter, a másodikat 1.2 méter vastagságban átfúrta; ezen fűrlyuk még üzemben van és azt a harmadik széntelep átfűréseig szándékozunk folytatni.

Ormospusztán ezen évben a fűrássok befejezést nyertek. A 12 fűrlyuk közül 3 két széntelepet, 6 egy-egy széntelepet fűrt át, egy fűrlyuk vetődésre akadt és eredményt nem ért el, 2 fűrlyuk pedig elszerencsétlenedett s azok helyett más fűrlyukak nem fűrattak. A fűrássok alapján a szénterület nyugati részén 2 lejtős akna lett megkezdve, ezek közül az I. sz. akna 110 méter hosszú és a felső széntelepet 2 méter vastagságban átharántolta, a II. számú lejtős akna 120 méter hosszú és egy 0.5 méter vastag széntelepet átharántolt. Ezen akna az alsó széntelepig fog mélyíttetni, melyet előreláthatólag 210 méter lejtős hosszúságban fog elérni.

A gyártelepi gyarmatban 2 főtiszti és 1 kettős tiszt lakház építtetett.

Azonkívül a központi igazgatóság, a Diósgyőrött munkáslakásokban fennálló hiánynak és a környékbeli háztulajdonosok erre alapított lakászsorájának elejét veendő: 100, egyenkint 4 lakásból álló munkáslakház építését határozta el, melyek közül 24 ház egyenkint 4 kétszobás és 76 ház egyenkint 4 egyszobás lakással bír. Ennek a nagy lakótelepnek építése az 1909. évben, nyár elején megkezdett s az év végéig mind a 100 ház elkészült és abba a lakók beköltöztek. Egy jól sikerült víztelenítő telep által az egész telek szárazzá tétetett, a mellette folyó Szinva-patak szabályoztatott és a régi gyarmattal való összeköttetés ideiglenesen fahidak által létesíttetett.

A perezcesi bányatelepen a tanítónak, ki az iskolaépületben lakott, ki kellett költözködnie, miután az ottani iskolásgyermek megnövekedett száma egy újabb tanterem megnyitását tette szükségessé, az illető tanító pedig egy kettős munkáslakház megfelelő átalakítása által jutott lakáshoz.

Nagybátonyban egy körülbelül 2 holdas telek vétel útján megszerezettvén, azon három egyenkint 6 lakásból álló munkáslakház építtetett.

Ormospusztán egy tiszt lak az üzemvezető részére és 12 egyenkint 6 lakásból álló munkáslakház építtetett. Ezek közül 4 lakház teljesen elkészült, míg a többi csak a jövő év folyamán lesz rendeltetésének átadható.

Ezen 4 lakház közül egy az üzemi iroda, a kézraktár, 2 vendégszoba és 2 altiszti lak, a másiknak a fele pedig a vendéglő és a fogyasztási szövetkezeti fiókáruda ideiglenes elhelyezésére vétetett igénybe.

A diósgyőri m. kir. vas- és aczelgyár és a hozzátartozó bányatelepek leltári összértéke az 1909. év végével 34.497,893 kor. 69 fillért tett ki.

1910.

A hosszabb ideig tartó politikai válság folytán a gyár általában gyengén van foglalkoztatva, ezzel szemben a gyári építkezések gyorsan haladnak előre.

A generátorközpont további 4 generátorral lesz bővítve, úgy, hogy 32 generátorával a gyár összes üzei által szükséges fűtőgázot képes lesz szolgáltatni.

Az új hengerde átépítése a befejezéshez közeledik, a nagy reverzáló motor, az Ilgner-átalakító s az új blockhengerek szerelése megkezdett s az egyik mélypest, valamint az új villamos daruk már üzemben vannak, úgy, hogy a reverzáló készhengerek villamos hajtása néhány hét múlva, a blockhenger villamos hajtása pedig a nyár folyamán üzembe vehető lesz.

Az elektroaczelpest alapozása kész s remélhető, hogy az elektroaczeltelep 4-5 hónap múlva üzembe lesz hozható.

A téglagyárban a még meglévő 3 Rost-féle kemence 1910. év folyamán lebontatik és egy 14 kamrával bíró új gázkemencével pótolatik.

Az elektroaczeltelep létesítése folytán főlegessé vált téglagyártási berendezés eltávolítatik és a téglagyár átépítése ezzel befejezést nyer.

A hidegvízszivattyúk kicserélési munkái folyamatban vannak.

Miután a m. kir. kereskedelemügyi minisztérium által a m. kir. államvasutak gépgyára és a diósgyőri gyár szakembereivel a budapesti régi lánczíd átépítése ügyében folytatott tanulmányok már közel vannak a befejezéshez, a szükséges láncztagok gyártása a diósgyőri gyárban 1910. évben valószínűleg már meg fog kezdeni, mely célra az Erzsébet-híd építése óta meglévő láncztagmegmunkálógépek átalakíttatnak és a váltóműhelyben újból felállíttatnak, a váltóműhely pedig e célból hozzáépítés által meghosszabbíttatik.

A mélyfúrások Radostyánban és Nagybatonyban folytattatnak, az Ormospusztán lévő 2 lejtakna mélyítése jól haladt előre s remélhető, hogy az esetre, ha a Gfrerer, Schoch és Grossmann vasútépítési vállalkozók által tervezett rendes nyomtávú barczika-rudóbányai vasút ez év végén elkészül, az ormospusztai szénbánya a szénszállítást 1911. év elején megkezdheti.

Jóllehet a diósgyőri gyár új Martinkohójával, villamos központi telepével, a technika legújabb tapasztalatai szerint berendezett villamos hajtású block- és készhengerek sorába lép, mégis, hogy gazdaságossági és modern technikai szempontból is kedvező megbirálásban részesülhessen, még sok átalakításra és bővítésre van szüksége.

Így mindenekelőtt igen kívánatos, hogy a diósgyőri gyár a nyersvasátolvasztási költségek megtakarítása céljából egy nagyolvasztóval rendelkezék.

Az erre vonatkozó előmunkálatok már folyamatban vannak s a nagyolvasztó elhelyezése a mellékelt gyári helyszínrajzon meg is van jelölve, mely nagyolvasztó részére a szükséges vasérczet a már a gyár tulajdonát képező és a még vétel útján megszerzendő gömörmezei vasércztelek volnának hivatva fedezni.

Az új Martinkohótól délre fekvő s ócskavas- és hoozaganyagok raktározására szolgáló, körülbelül 14,000 m² nagyságú új rakodótéren egy villamos hajtású törömmű és egy ugyanolyan olló, valamint a könnyebb ócskavasanyagoknak csomagokba való sajtolására szolgáló sajtógép

felállítása van tervbe véve. Mindezek az anyagok aztán egy elektromos hajtású függőpálya segítségével fognának a rakodótérrel az új Martinkohóba szállítatni, miáltal munkabéreikben jelentékeny megtakarítás éretnék el.

A régi Martinkohó és aczelöntőde, melyek alacsony, sötét és fából készült épületekben vannak elhelyezve és kézi hajtású darukkal felszerelve, teljes átépítést igényelnek, mely átépítés szintén a jövő feladatai közé sorolandó.

Miután a jelenlegi gépműhely az új nagy kovácssajtó által készíthető nehéz kovácsolt tárgyak, különösen pedig forgattyú és hajótengelyek, valamint nyers ágyúcsövek megmunkálására nincs eléggé nagy szerszámgépekkel felszerelve, a gépműhelynek 100 méter hosszban és 20 méter szélességben egy vasszerkezetű épülettel való kibővítése van tervbe véve, ahol is a szükséges nagy megmunkáló gépek és megfelelő villamos hajtású emelő szerszámok volnának elhelyezhetők.

A már meglévő és még bővíthető villamos központ a gyár összes gőzgépeinek, különösen pedig a régi hengerdei hengersorvonó gépeknek kiküszöbölését van hivatva lehetővé tenni, mely alkalommal a régi hengerde alapos átépítésnek is lesz alávetendő.

A gépműhely és hozzátartozó egyéb műhelyek villamos hajtótelepe részére szükséges áram szintén az új elektromos központból volna vezetendő. A magyar nemzet régi vágya, hogy egy saját Arzenállal rendelkezék. Ezen célra központi fekvése és azon körülmény folytán, hogy úgy mindennemű lövedékeket, mint lafettákat már szállított s jelenlegi berendezéseivel az ágyúcsövekhez szükségelt aczelanyagokat is előállítani képes, a diósgyőri gyár lenne legalkalmasabb.

Amidőn néhány év előtt az új 8 centiméteres tábori ágyúk előállításáról volt szó, a diósgyőri gyár egy ágyúcsőgyár létesítésére a teljes tervet már el is készítette, ezen terv azonban kivételre nem került, mert a katonai kincstár az ágyúcsövek gyártásához aczel helyett bronz használatát határozta el.

Tervbe vétetett továbbá mindazon anyagoknak, a melyek jelenleg ideiglenesen a vasraktárban, a különfélék raktárában és az olajraktárban vannak elhelyezve, egy új központi raktárépületbe való összpontosítása.

Daczára annak, hogy majdnem minden évben tiszti és altiszti lakházak építtetnek s a gyártelepi gyarmat az elmúlt évben 400 munkáslakással bővítettett, különösen az alkalmazottaknál - kik közül igen sokan még munkás-, illetve meg nem felelő lakásokban laknak - nagy lakáshiány uralkodik, miért is a gyártelepi gyarmat további kibővítése elkerülhetetlennek mutatkozik. A diósgyőri gyár ez időszerint:

1. a gyártelepi gyarmatban 436 lakházzal és körülbelül 5700 lakóval bir. A diósgyőri gyártelep jó karban tartott házaival és utcáival és szépen művelt kertjeivel és távolról látható nagy rom. kath. templomával párját ritkító mintatelep;
2. a perezsesi gyarmat 137 lakházból áll s lakóinak száma 2250;
3. Diósgyőr községben 12 lakházzal, illetve 59 lakással bir, a lakók száma 255;
4. Alsó-Hámor községben 3 lakházzal, illetve 12 lakással bir, a lakók száma 44;
5. a nagybáttonyi telepen 12 lakházzal, illetve 44 lakással bir, a lakók száma 180;
6. az ormospusztai telepen 13 lakházzal, illetve 73 lakással bir, a lakók száma eddig 74.

Miután úgy a gyártelepi, mint a pereczesi kutak rossz ivóvizet szolgáltatnak, e bajon segítettő, a Bükkhegységben 10 kilométer távolságban és a gyár fölött 180 méter magasságban fekvő viz-dús felsőforrásnak a gyártelepre, a körülbelül 5 kilométer távolságban fekvő Gallya-forrásnak pedig a pereczesi gyarmatba való bevezetése van tervbe véve.

A gyarmatok lakószámának folytonos emelkedése a meglévő, különösen pedig a gyártelepi iskolák bővítését fogja szükségessé tenni.

A gyár eddig a következő iskolákkal rendelkezik :

1. a gyártelepen egy 6 osztályú különválasztott fiú- és leányiskolával, egy tanoncziskolával és egy kisdédóvíntézzel összesen körülbelül 1600 tanulóval, melyek egy iskolagondnok és 26 tanerő vezetése alatt állanak;
2. Pereczesen egy 6 osztályú vegyes iskolával és körülbelül 360 tanulóval, mely 6 tanerő vezetése alatt áll;
3. Nagybátonyban egy egyesített vegyes iskola 40 tanulóval, mely egy tanerő vezetése alatt áll;

A minden tekintetben legújabb rendszer szerint, de csak 36 beteg elhelyezésére berendezett gyártelepi kórháznak a legközelebbi időben való kibővítése is kilátásba van véve.

A gyártelepi kórházon kívül Pereczesen egy 5 ágygyal ellátott szükségkórház áll rendelkezésre.

A diósgyőri gyár jóléti intézményei között a fürdők is említendőek meg és pedig a gyártelepi - legújabb rendszer szerint berendezett - gőz- és kádfürdő, mely meleg és hideg tükörfürdővel, gőzkamrával, zuhanyhelyiséggel, négy munkás márványkádval, négy tisztí márványkádval, továbbá hidegvízgyógymódhoz való két fürdőkamrával, valamint iszapfürdőkhez való két fürdőkamrával alkalmazottak és egy két káddal és 10 nyugágygyal berendezett fürdőhelyiséggel munkások részére, végül egy különféle készülékekkel bíró villanyfénfürdővel van ellátva.

A gyártelepen ezenkívül férfiak és nők részére egy-egy elkülönített nyári fürdő áll rendelkezésre.

A pereczesi gyarmat egy jól berendezett s tükörfürdővel és 4 fürdőkamarával ellátott fürdővel rendelkezik.

A diósgyőri gyárnak fontos tényezője a társpénztár, mely bérkeresetük 6%-át fizető 2000 állandó és bérkeresetük 3%-át fizető közel 6000 ideiglenes taggal bír.

Az összes társpénztári tagok és családtagjaik ingyenes orvosi kezelésben és gyógyszerellátásban részesülnek, ezenkívül a tüdőbeteg tagok ápolás és orvosi gyógykezelés céljából a társpénztár költségén az állami vasgyárak algyógyi szanatóriumába vétetnek fel.

A társpénztár állandó tagjai nyugellátást, elhalálozásuk esetén özvegyeik nyugbért és az árvák nevelési pótlékot kapnak.

A társpénztár jelenlegi vagyona több mint 5.000,000 korona.

A diósgyőri gyár összes alkalmazottainak és munkásainak gyógykezelését a gyártelepen 6, Pereczesen 1, Miskolczon 2, Diósgyőrben, Nagybátonyban és Ormospusztán 1-1 orvos látja el.

Nagy jótétemény a diósgyőri gyár alkalmazottainak és munkásainak a megfelelő élelmi cikkek, ruhák stb. olcsó beszerzése céljából létesített „Alkalmazottak és munkások fogyasztási szövetkezete”, melynek részvénytőkéje ez idő szerint 740,000 korona, évi forgalma 3.000,000 K s részvényei 6%-ot kamatoznak.

Ezen szövetkezetnek Perczesen, Nagybátonyban és Ormospusztán fiók-árudái vannak; a gyártelepen egy nagy árucarnokkal rendelkezik, melynek pinczehelyiségeiben egy szikvíz- és jéggyár van elhelyezve, ezenkívül egy tejcsarnokkal, egy pékműhelylyel, egy mészárszékkal és egy vendéglővel bir.

A szövetkezet jelenlegi nagy árucarnoka közelében a gyár jelenleg még egy árucarnokot épített, melyben hideg és meleg tej, valamint vegyes áruk és ezenkívül II-od rendű olcsó hús lesz kimérve.

Perczesen a szövetkezet egy árucarnokkal, egy szikvízgyárral, egy pékműhelylyel, egy vendéglővel, egy vágóhíddal és egy mészárszékkal rendelkezik.

Nagybátonyban és Ormospusztán a szövetkezet szintén egy-egy árucarnokkal bir.

A szövetkezet forgalmának rendkívüli emelkedése következtében a helybeli nagy árucarnoknak egy emelet ráépítésével való bővítése még ez évben okvetlenül szükséges.

Az év hideg szakában a gyár munkásainak a gyártéren belül forró teát rummal és czukorral olcsó árban ($\frac{1}{4}$ liter 4 fillér) szolgált ki.

A gyár ezenkívül egy alkalmazottakból és munkásokból álló, teljesen felszerelt tűzoltósággal rendelkezik; a tűzörség állománya a gyártelepen 110, a perczesi gyarmatban és Barossaknán 70 ember.

Az egyenruhával ellátott gyári zenekar 24 zenészből és egy karmesterből áll. A zenészek valamennyien alkalmazottai, illetve munkásai a gyárnak.

A hangszerek, hangjegyek és egyenruhák beszerzése és fentartása, valamint a zenészek zene közreműködésének díjazása az alkalmazottak és munkások terhére lesz elszámolva, - kiktől is e célra fizetésük illetve bérkeresetük $\frac{1}{4}$ százaléka vonatik le.

Az alkalmazottak és munkások szórakoztatására és segélyezésére több egylet és pedig: az alkalmazottak olvasóköre, az alkalmazottak dal- és műkedvelő egylete, a gyári munkások dal- és önképzőköre, a perczesi alkalmazottak és munkások dalköre, a tennisz-klub és a gyári alkalmazottak kerékpáregylete áll fenn.

A vendéglő nagytermében az alkalmazottak, a munkásétteremben pedig a munkások részére egy-egy színpad áll rendelkezésre.

Miután a jelenlegi gyári vendéglő helyiségei az alkalmazottak és munkások számának rendkívüli növekedése következtében minden tekintetben elégtelennek bizonyultak, azok megfelelő bővítése már hosszabb ideig szintén nem lesz elodázható. A fent felsorolt egyleteken kívül elsősorban az alkalmazottak és munkások segélyezése s másodsorban azok szórakoztatása céljából a gyártelepen még a következők léteznek, é. p. „Művezetők egylete” mint a művezetők országos szövetségének fiókja, a „Rokkant munkások segélyegylete” mint a „Magyarországi munkások rokkant- és nyugdíjegyletének fiókja” és végül a „Kétfilléres asztaltársaság” című munkásegylet, mely tagjainak, illetve elhalálózásuk esetén azok hozzátartozóinak segélyt nyújt.

A vasgyár, Miskolcz város és Diósgyőr község között az 1906-7. évben épített Miskolc-diósgyőri helyi érdekű villamos vasút közvetíti a forgalmat.

A m. kir. pénzügyminisztérium a Miskolczon és Diósgyőrről lakó gyári munkások érdekében az ezen vasút építéséhez szükségelt tőkéhez (ennek majdnem felével) való hozzájárulása által annak megvalósítását nagyban előmozdította s egyidejűleg a szükséges befolyást biztosította

arra nézve, hogy a gyári munkásoknak ezen közlekedési eszköz olcsó áron leendő igénybevétele s így a gyárba és innét vissza való fárasztó gyaloglás elkerülése lehetővé tétessék.

A diósgyőri m. kir. vas- és aczélgyár a perezési bányateleppel együtt Diósgyőr nagyközséghez tartozik. E kapcsolat nem bizonyult áldásosnak, mert a gyár amellettt hogy a saját nyilvános épületei építésének és fentartásának költségeit sajátjából fedezi, továbbá iskoláit, fürdőit, a kórházat és a világítást, valamint a vagyonbiztonsági szolgálatot stb. sajátjából tartja fenn, mégis a községi terhekben teljes mértékben osztozik. Minthogy továbbá Diósgyőr község túlnyomólag földművelő lakosságának érdekei a vas- és aczélgyár alkalmazott és munkás-lakó elemének érdekeivel igen gyakran összeütközésbe kerülnek s végül azon körülményre való tekintettel, hogy a gyártelepen lakó s körülbelül 6000 lélekszámot kitevő munkásosztály ügyeinek elintézését és érdekeinek megvédését a gyárnak Diósgyőr községtől való távolsága igen megnehezíti s minden egyes alkalommal az elvesztett munkaidő folytán elesett bérkereset miatt igen megdrágítja, régi óhaja a diósgyőri gyárnak s az ezzel határos telepek lakóinak a Diósgyőr községtől való különválást és egy külön községgé való alakulást megvalósítani.

Az ehhez szükséges intézkedés a minisztériumban és a vármegyénél megtétettek s remélhető, hogy a különválás még ez évben keresztül is vitetik és a vasgyár a mellette fekvő Újdiósgyőr, Poczogó, Nyirjes és Szarka-hegy telepekkel, valamint a perezési bányateleppel közösen, az előre haladó fejlődésben többé nem akadályozott

„Diósgyőrvasgyár”

községet fogja alkotni.

Diósgyőrvasgyár, 1910 február havában.



